



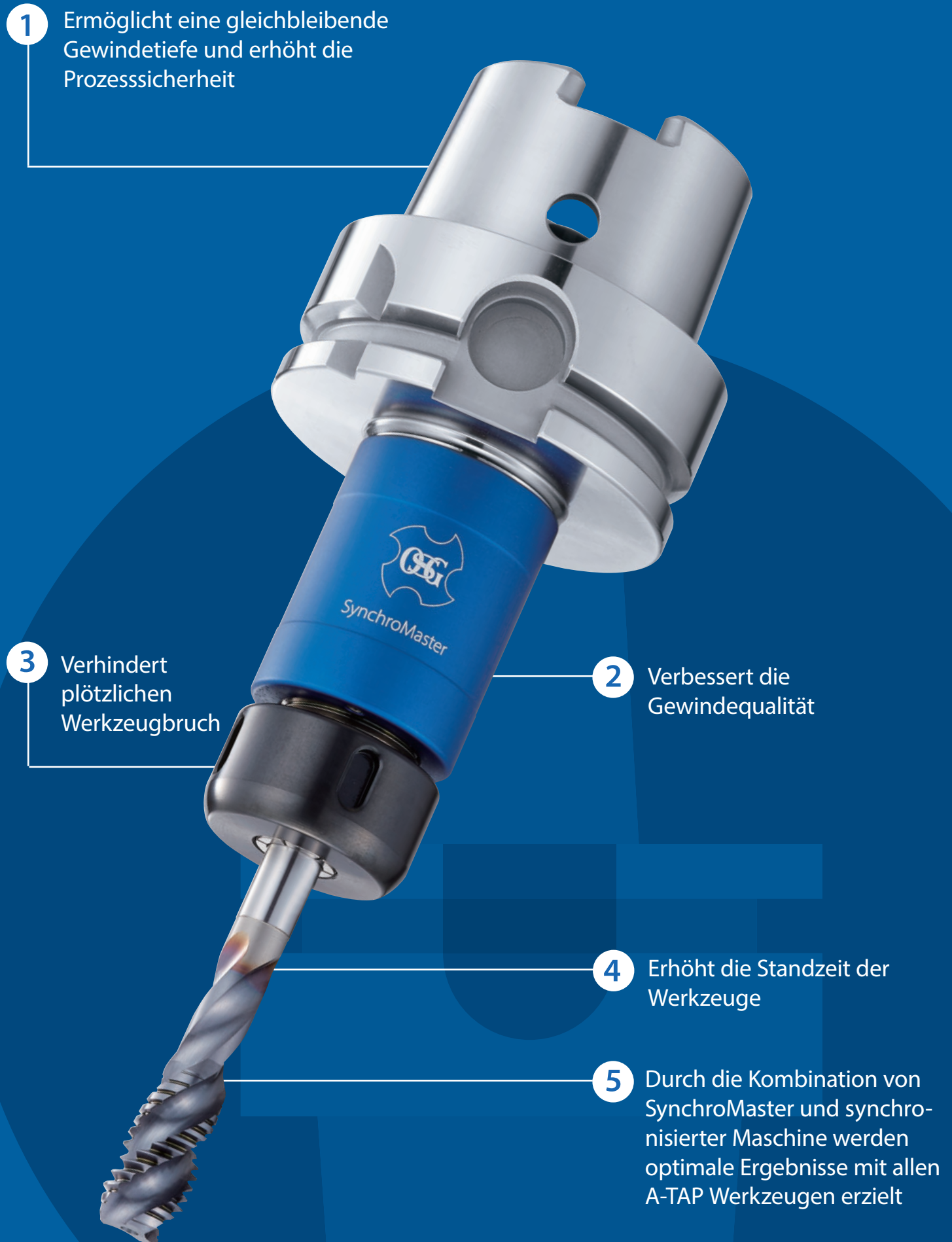
Gewindeschneidfutter

SYNCHROMASTER SYNCHROFIT

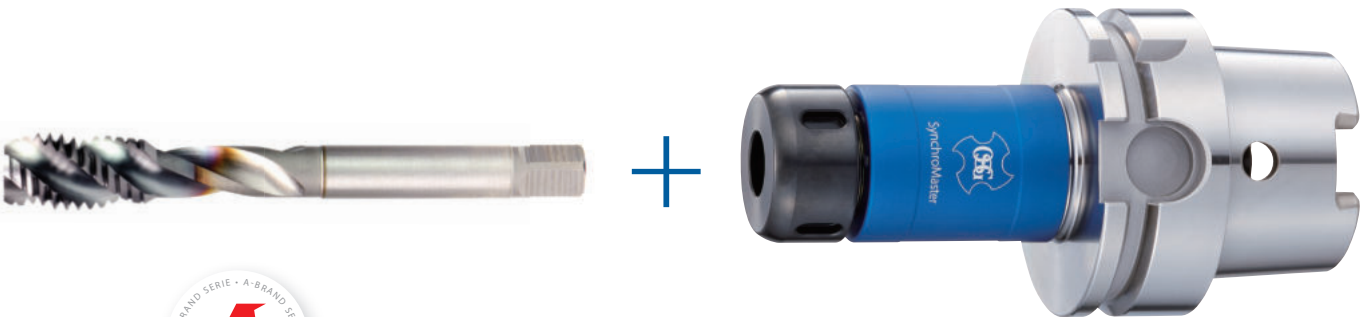
Volume 2



MERKMALE: SYNCHROMASTER

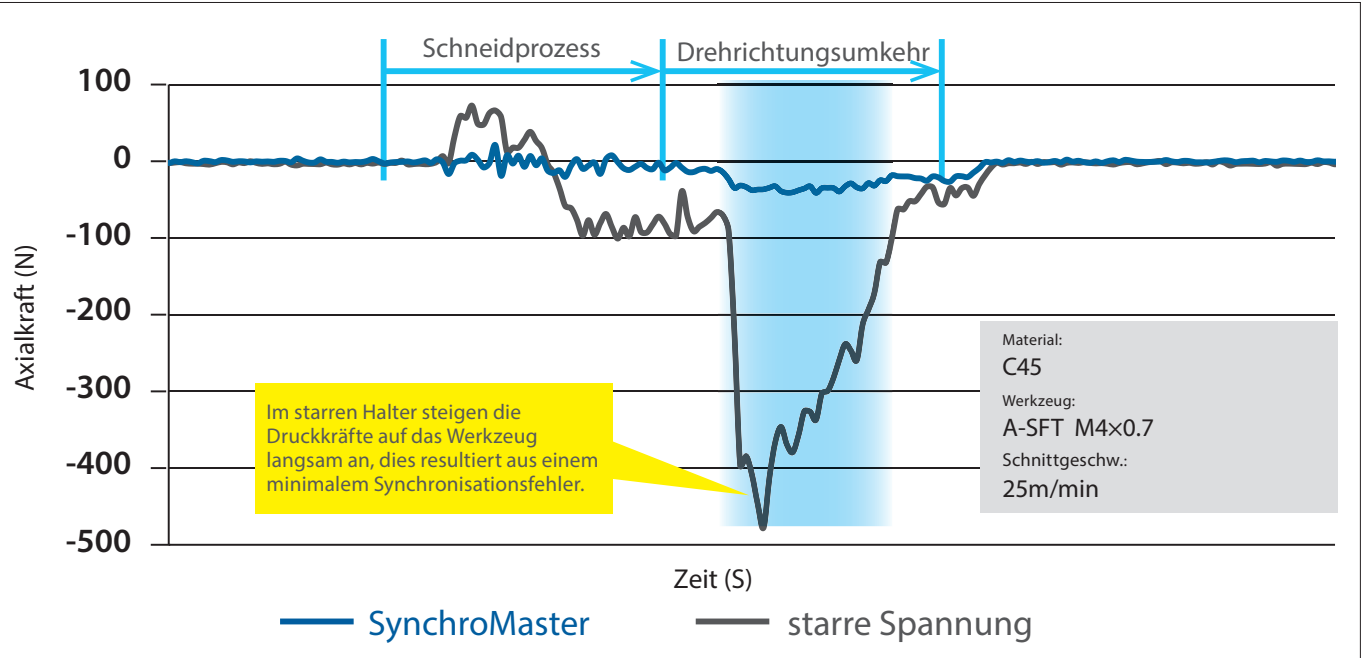


SYNCHROMASTER GEWINDESCHNEIDFUTTER



A-TAP & SYNCHROMASTER DIE BESTE KOMBINATION

SynchroMaster reduziert axiale und radiale Kräfte und fördert das hohe Potenzial der A-Tap Serie



Maschine	Futter	Werkzeug (Beispiel)	Empfehlung
synchronisierte Maschine	SynchroMaster	A-TAP (A-SFT, A-POT, S-XPF)	●
		Allgemeine Gewindebohrer (EX-SFT, TIN-POT)	○

●: Sehr gut ○: Gut



SYNCHROMASTER GEWINDESCHNEIDFUTTER

Stabiler Aufbau der integrierten Komponenten

- Durch die stabile Metallkonstruktion wird die Lebensdauer deutlich erhöht
- Der minimale Längenausgleich sorgt für konstante Gewindetiefen

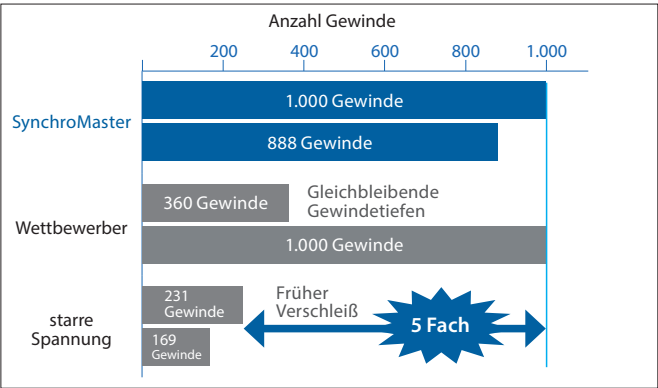


Lange Lebensdauer



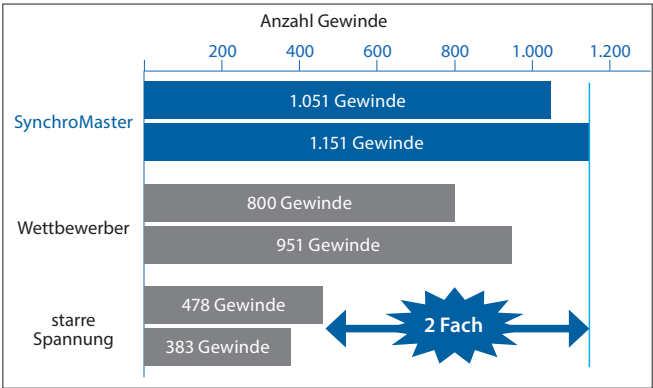
- Nachteile von herkömmlichen Synchro Futtern:
- Kunstharz oder Gummidämpfer in der Konstruktion
 - Frühzeitiger Verlust der Dämpfeigenschaften
 - Wartung erforderlich

Stabiler Prozess auch mit kurzem Anschnitt



Material: C45 Werkzeug: A-SFT M4x0.7 Form E Schnittgeschw.: 10m/min

Bessere Standzeit für Gewindeformer



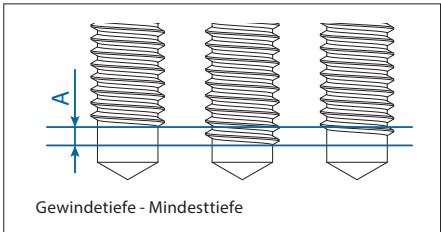
Material: 42CrMo4 (30HRC) Werkzeug: S-XPf M10x1.5 Form E Schnittgeschw.: 15m/min

Ermöglicht gleichbleibende Gewindetiefen

exakte Gewindetiefen vergleichbar mit starrer Spannung

Futter	Abweichung Gewindetiefe
SynchroMaster	0,10 mm
Wettbewerber	0,20 mm
starre Spannung	0,07 mm

Material: C45 Werkzeug: S-XPf M10x1,5 2P Schnittgeschw.: 22m/min



SynchroMaster (Halter und Mutter)



Spannzange (separat erhältlich)

Spannschlüssel (separat erhältlich)

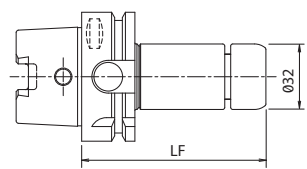
SYNCHROMASTER

Gewindeschneiden | Futter | SynchroMaster

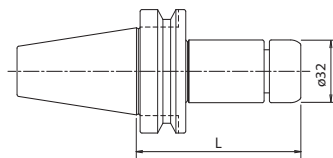


- Synchro - Gewindeschneidfutter
- Verbessert die Standzeit
- Für Gewindegrößen von M3 bis M12
- HSK , BT und Zylinderschaft (HB/HE)

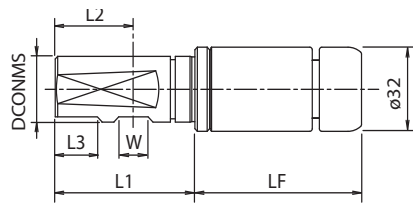
HSK Aufnahme



BT Aufnahme



ST Aufnahme

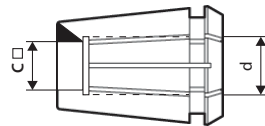


EDP	BEZEICHNUNG	LF	L1	L2	L3	DCONMS	w	Tap size	Preis
79924*	ST20D-SMH16-68	68	51	25	-	20	11	M3~M12	
79925	ST25D-SMH16-68	68	57	32	17	25	12	M3~M12	
79912	HSK40A-SMH16-85	85	-	-	-	-	-	M3~M12	
79913	HSK63A-SMH16-90	90	-	-	-	-	-	M3~M12	
79910	BT30-SMH16-90	90	-	-	-	-	-	M3~M12	
79911	BT40-SMH16-90	90	-	-	-	-	-	M3~M12	

*Spannfläche L3 ist bei ST20D nicht vorhanden!

1. Spannrange und Spannschlüssel werden separat verkauft 2. In der folgenden Tabelle finden Sie die entsprechende Größe 3. Bitte nutzen Sie eine Maschine mit synchronisierter Spindel

SynchroMaster Spannrange (abgedichtet)



EDP	Spannrange	C (mm)	d (mm)	DIN371	DIN376	Preis
79949	ER16GH-3.5-2.7	2,7	3,5	M3	M5	
79951	ER16GH-4.5-3.4	3,4	4,5	M4	M6	
79953	ER16GH-6-4.9	4,9	6	M5, M6	M8	
79919	ER16GH-7-5.5	5,5	7	M7	M10	
79955	ER16GH-8-6.3	6,3	8	M8	M11	
79956	ER16GH-9-7.1	7,1	9	M9	M12	

1. Für zentrale innere Kühlmittelzufuhr setzen Sie bitte das Werkzeug bis an das Ende der Spannrange ein. Es kann zu Kühlmittelaustritt führen, wenn das Werkzeug nicht weit genug eingespannt ist.
2. Wählen Sie eine geeignete Spannrange entsprechend dem Schaftdurchmesser des Gewindebohrers aus.
3. Wir empfehlen das Anzugsdrehmoment mit einem Drehmomentschlüssel zu überprüfen.

Zubehör & Ersatzteile

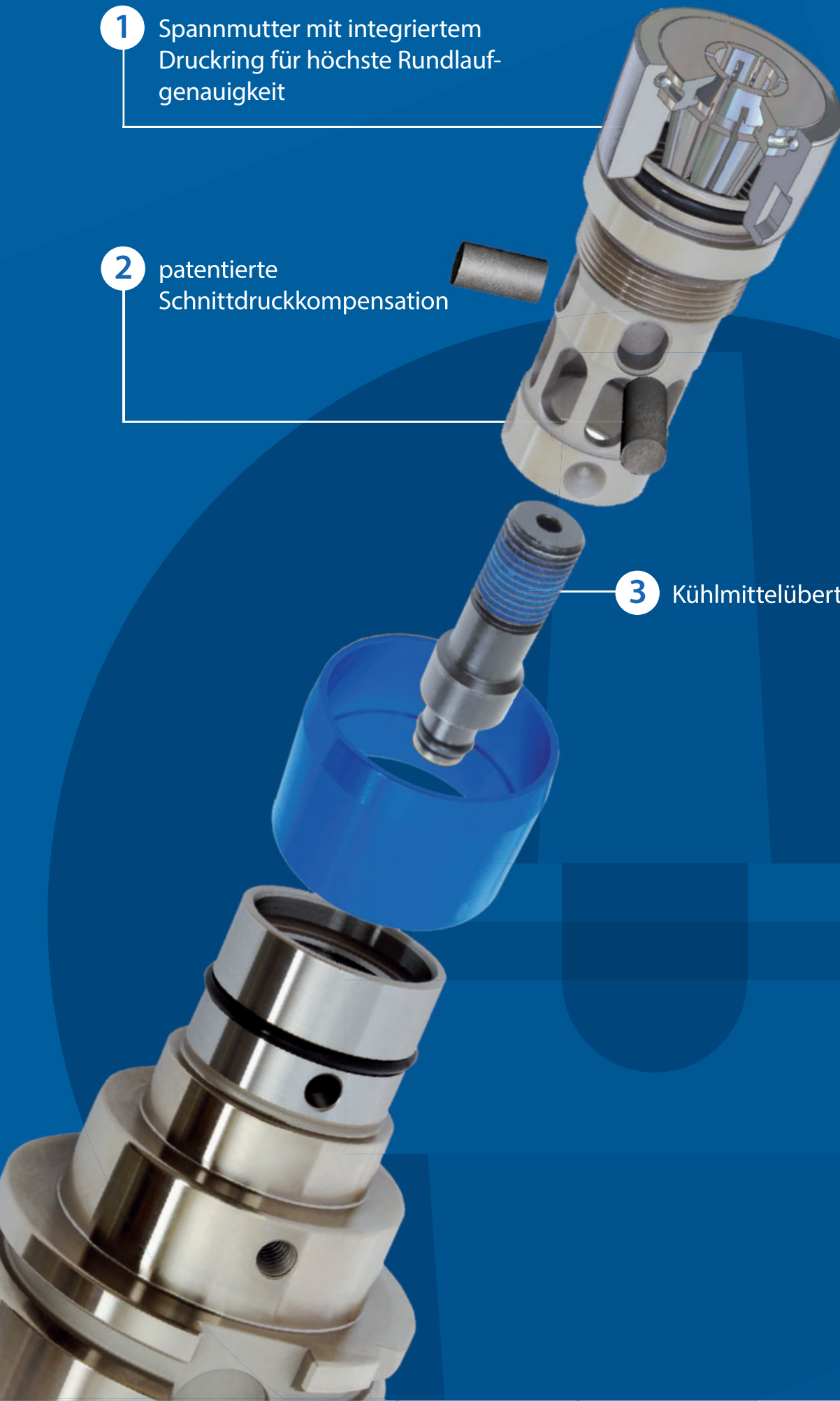
EDP	Spannschlüssel	Überwurfmutter	Preis
79923	FKT-32L	-	
79922	-	ERP-16T	

MERKMALE: SFH SYNCHROFIT

- 1 Spannmutter mit integriertem Druckring für höchste Rundlaufgenauigkeit

- 2 patentierte Schnittdruckkompensation

- 3 Kühlmittelübertragungseinheit



SFH SYNCHROFIT GEWINDESCHNEIDFUTTER

Moderne CNC Bearbeitungszentren sind mit Synchronspindeln ausgerüstet. Bei starrer Spannung müssen die Axialkräfte von den Gewindeflanken aufgenommen werden. Das erhöht den Flankenverschleiß und reduziert die Standzeit. Außerdem verschlechtert sich Oberfläche sowie Lehrenhaltigkeit, was sich negativ auf die Prozesssicherheit auswirkt. Im schlechtesten Fall kommt es sogar zum Werkzeugbruch.

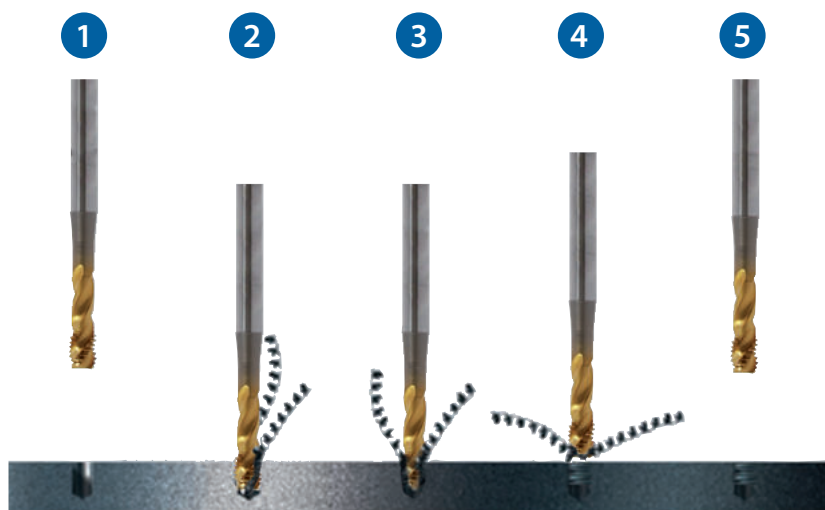
SynchroFit Gewindeaufnahmen mit der verschleißfreien Radialkraftkompensation reduzieren den Flankenverschleiß erheblich.

- Höhere Standzeiten
- Hohe Gewindequalität
- Hohe Prozesssicherheit

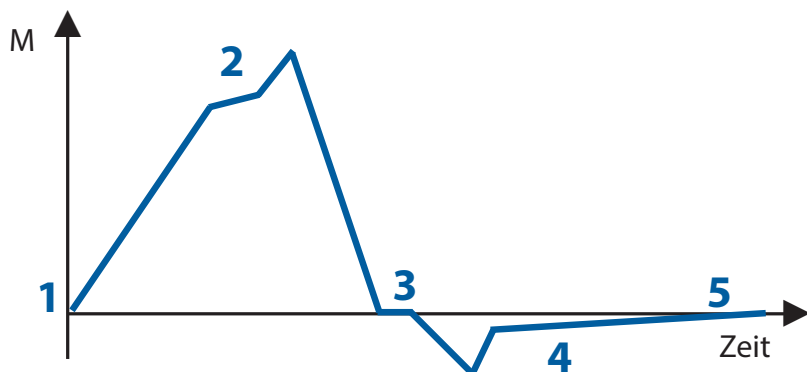
Die meisten Synchro Gewindeaufnahmen besitzen eine minimale Längenkompensation durch die Verwendung von Kunststoffelementen. Das Verformen und Aushärten dieser Elemente kann dazu führen, dass nach einiger Zeit die Kompensation komplett verloren geht. Im Vergleich zu anderen Synchro Gewindeaufnahmen ist die Lebensdauer des SynchroFit deutlich höher.



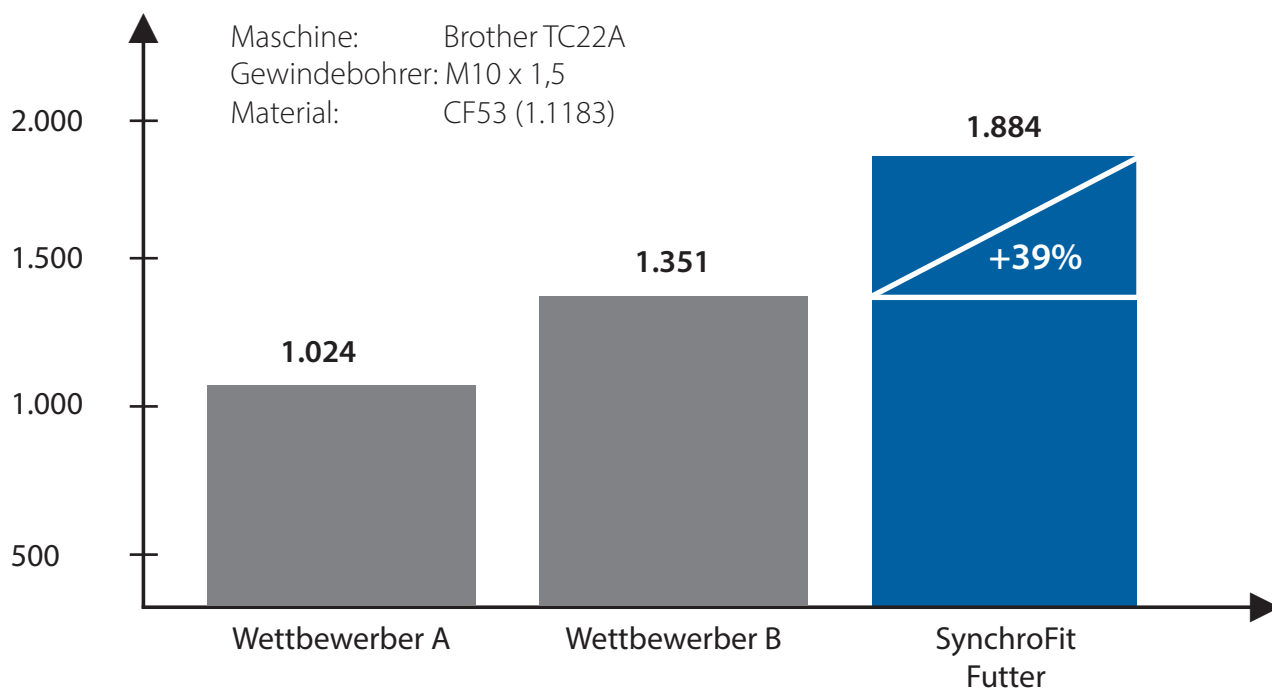
Gewindebohren



- **Schritt 1 & 2**
Während dem Schneidprozess wächst das Drehmoment stark an.
- **Schritt 3**
Beim Anhalten der Spindel ist das Drehmoment auf Null.
- **Schritt 4**
Die Späne werden im Rücklauf abgeschert und aus der Bohrung geführt.
- **Schritt 5**
Das Drehmoment geht zurück bis auf Null. (Abhängig von der Drehrichtung)

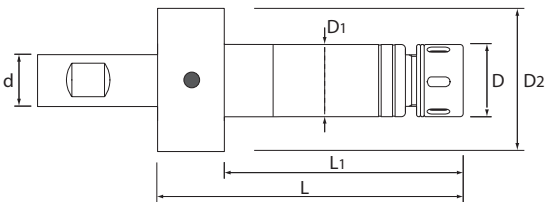
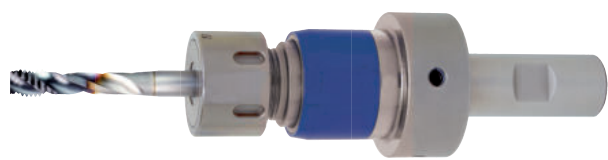


Standzeitvergleich



SYNCHROFIT

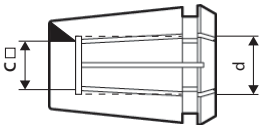
Gewindeschneiden | Futter | SynchroFit



- Gewindeschneidfutter mit minimalem, axialem und radialem Kraftausgleich
- Verbessert die Standzeit
- Für Gewindeabmessungen vom M4 bis M12
- Zylinderschaft Ausführung, für Spannzangen ER16-GB und ER-25-GB



EDP	Bezeichnung	D	D1	D2	L	L1	d	Nettopreis
EP01922000	ST20-SFH-ER16-80	32	34	45	80	60	20	
EP01922500	ST25-SFH-ER16-80	32	34	45	80	60	25	
EP01922001	ST20-SFH-ER25-105	42	40	45	105	85	20	



SynchroFit Spannzange

EDP	Spannzange	C □ (mm)	d (mm)	DIN371	DIN376	Preis
248000304516	ER 16-GB	3,4	Ø 4,5	M4	M6	
248000306016	ER 16-GB	4,9	Ø 6,0	M5 - M6	M8	
248000308016	ER 16-GB	6,2	Ø 8,0	M8	M11	
248000316025	ER 25-GB	4,9	Ø 6,0	M5 - M6	M8	
248000318025	ER 25-GB	6,2	Ø 8,0	M8	M11	
248000319025	ER 25-GB	7,0	Ø 9,0	M9	M12	
248000310025	ER 25-GB	8,0	Ø 10	M10	-	
248000311025	ER 25-GB	9,0	Ø 11	-	M14	
248000312025	ER 25-GB	9,0	Ø 12	-	M16	
248000314025	ER 25-GB	11,0	Ø 14	-	M18	
163000311060	ER 25-GB	12,0	Ø 16	-	M20	

Zubehör

EDP	Spannzange	Spannschlüssel	Preis
244500000034	ER 16-GB	FK-0034	
071100001016	ER 25-GB	HS-1-16	

SCHWEDEN

Niederlassung von OSG SCANDINAVIA
Abrahams Gränd 8
295 35 Bromölla
Schweden
Tel: +46 40 41 22 55
Fax: +46 40 41 32 55
osg@osg-scandinavia.com

OSG SKANDINAVIEN

(Für skandinavische Länder)
Langebjergvaenget 16
4000 Roskilde
Dänemark
Tel: +45 46 75 65 55
Fax: +45 46 75 67 00
osg@osg-scandinavia.com

OSG NIEDERLANDE

Bedrijfsweg 5
3481 MG Harmelen
Niederlande
Tel: +31 348 44 2764
Fax: +31 348 44 2144
info@osg-nl.com

OSG UK

Shelton house, 5 Bentalls
Pipps Hill Ind Est, Basildon Essex SS14 3BY
Vereinigtes Königreich
Tel +44 (0)1268 567660
Fax +44 (0)1268 567661
sales@osg-uk.com

OSG EUROPE LOGISTICS

Zentrale Europa

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord
Belgien
Tel: +32 10 23 05 07
Fax: +32 10 23 05 51
info@osgeurope.com

OSG BELUX

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord
Belgien
Tel: +32 10 23 05 11
Fax: +32 10 23 05 31
info@osg-belgium.com

OSG FRANKREICH

Paris Nord 2 385 rue de la Belle Etoile,
4 allée du Ponant
BP 66191 Roissy en France
F-95974 Roissy Ch. De Gaulle Cedex
Frankreich
Tel: +33 1 49 90 10 10
Fax: +33 1 49 90 10 15
sales@osg-france.com

OSG COMAHER

Bekolarra 4
E - 01010 Vitoria-Gasteiz
Spanien
Tel: +34 945 242 400
Fax: +34 945 228 883
osg-comaher@osg-comaher.com

OSG GmbH

Zweigniederlassung Deutschland

Siemensstraße 13
D-61352 Bad Homburg
Deutschland
Tel: +49 6172 10 62 06
Fax: +49 6172 10 62 13
verkauf@wexo.com

OSG ITALIEN

Via Cirenaiica n. 52 int. 61/63
I - 10142 Torino
Italien
Tel: +39 0117705211
Fax: +39 0117071402
info@osg-italia.it



SLOWAKEI

Niederlassung von OSG Belgium s.a.
Tel: +32 10 23 05 04
Fax: +32 10 23 05 31
info@osg-belgium.com

OSG POLEN

ul. Spółdzielcza 57
05-074 Halinów
Polen
Tel: +22 760 82 71
Fax: +22 760 82 71
osg@osg-poland.com

OSG RUSSLAND

Butlerova street, 17B, office 5069
117342 Moskau
Russland
Tel: +7 (495) 150 41 54
info@osg-russia.com

ROMSAN INTERNATIONAL CO. SRL

Exklusiver Vertreter OSG
23-25, Nerva Traian Street
031044 Bucuresti
Rumänien
Tel: +40 021 322 07 47
Fax: +40 021 321 56 00
romsan.int@romsan.ro

OSG TÜRKEI

Rami Kışla Cad.No:56 Eyüp
Istanbul 34056
die Türkei
Tel: +90 212 565 24 00
Fax: +90 212 565 44 00
info@osg-turkey.com

OSG GmbH Zentrale Deutschland

Karl-Ehmann-Str. 25
D - 73037 Göppingen
Deutschland
Tel: +49 7161 6064 - 0
Fax: +49 7161 6064 - 444
info@osg-germany.de

ÖSTERREICH Zweigniederlassung

Niederlassung von OSG GmbH
Messestraße 11
A-6850 Dornbirn
Österreich
Tel: +49 7161 6064-0
Fax: +49 7161 6064-444
info@osg-germany.de

Vischer & Bolli AG

Im Schossacher 17
CH-8600 Dübendorf
Schweiz
Tel.: +41 44 802 15 15
Fax: +41 44 802 15 95
info@vb-tools.com



shaping your dreams

OSG GmbH

Zentrale Deutschland

Karl-Ehmann-Str. 25
D - 73037 Göppingen
Germany
Tel: +49 7161 6064 - 0
Fax: +49 7161 6064 - 444
info@osg-germany.de

OSG GmbH

Zweigniederlassung Deutschland

Siemensstraße 13
D-61352 Bad Homburg
Deutschland
Tel: +49 6172 10 62 06
Fax: +49 6172 10 62 13
verkauf@wexo.com

OSG EUROPE LOGISTICS

Zentrale Europa

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord
Belgium
Tel: +32 10 23 05 07
Fax: +32 10 23 05 11
info@osgeurope.com

Österreich

Zweigniederlassung Österreich

Messestraße 1
A-6850 Dornbirn
Tel.: +49 7161 6064-0
Fax: + 49 7161 6064-444
info@osg-germany.de

Vischer & Bolli AG

Im Schossacher 17
CH-8600 Dübendorf
Schweiz
Tel.: +41 44 802 15 15
Fax: +41 44 802 15 95
info@vb-tools.com

All rights reserved. © OSG Europe 2022

Der Verkauf unserer Waren erfolgt ausschließlich zu unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen welche Sie jederzeit anfordern können oder online unter <http://www.osg-germany.de/AGB.pdf>. Einsehen können.
Alle Preise sind in Euro je Stück. Hinzu kommt der gesetzliche, am Tag der Bestellung gültige Mehrwertsteuersatz. Die Preise sind freibleibend. In diesem Prospekt genannten Daten und gezeigten Darstellungen dienen nur dem Zweck der Beschreibung der Produkte. Änderungen jeder Art oder Druckfehler von technischen Daten berechtigen nicht zu Ansprüchen. Bildliche Darstellungen sind nicht verbindlich und sind keine Richtlinie über Art oder Eigenschaft. Technische Änderungen, Weiterentwicklungen oder Normänderungen sind vorbehalten. Nachdruck von Text und Bildern, auch auszugsweise, ist ohne unsere Genehmigung nicht gestattet.

www.osg-germany.de

KOSG2022015-01/2022-V1 • 2500