

Revêtement PVD pour l'usinage
micro-mécanique et décolletage

PR1725



Excellent état de surface et longue durée de vie

Nouveau revêtement PVD MEGACOAT NANO PLUS

Idéal pour l'usinage multi matériaux

Vaste palette d'applications d'usinage avec différents brise-copeaux disponibles



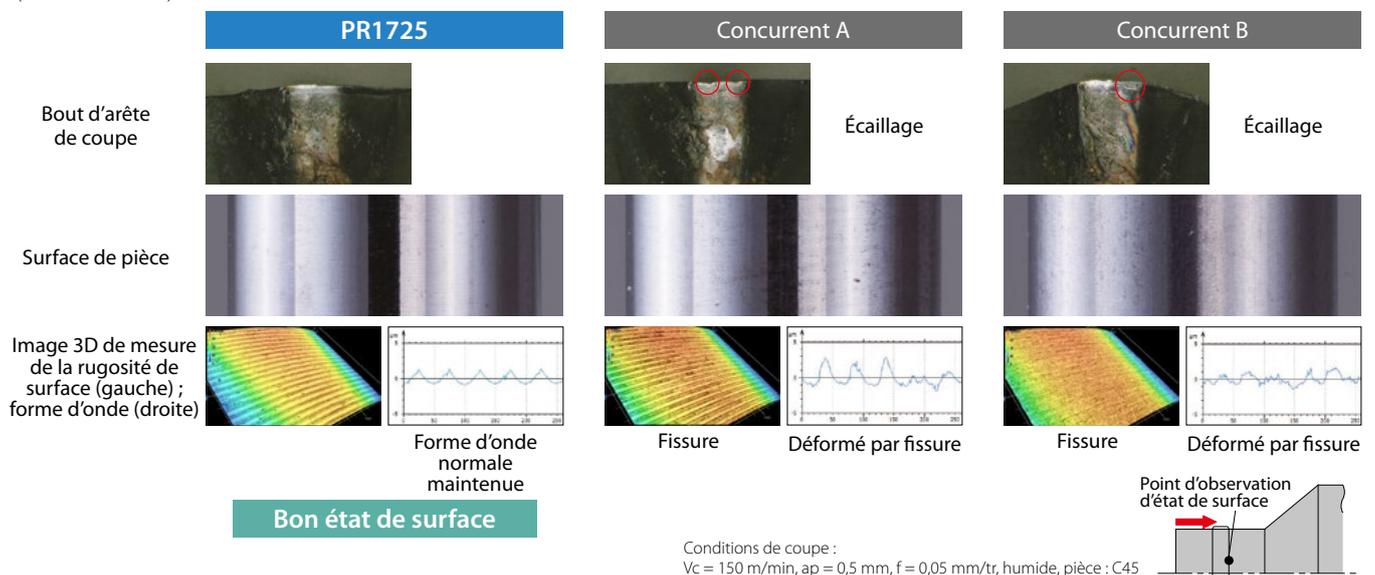
PR1725

1^{ère} recommandation pour l'usinage de l'acier. Excellent état de surface et longue durée de vie. Excellentes performances dans des applications d'usinage de petites pièces.

1 MEGACOAT NANO PLUS assure une longue durée de vie et un excellent état de surface

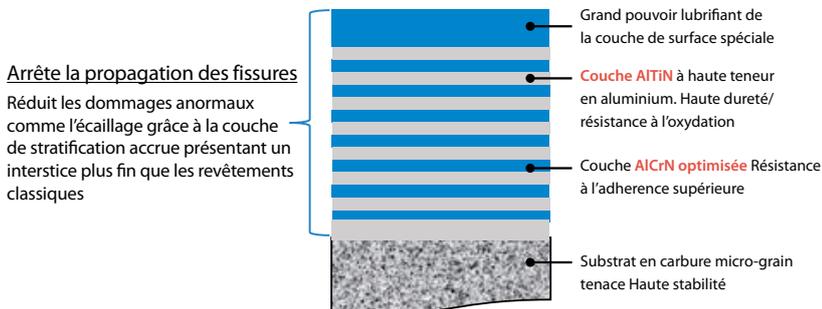
La longue durée de vie de l'outil conduit à une amélioration des capacités d'utilisation. Un excellent état de surface sans fissure réduit les coûts de contrôle de qualité.

Comparaison de l'usure des arêtes de coupe et de la qualité des états de surface de plaquettes - C45 * Au bout de 20 min. d'usinage (évaluation interne)

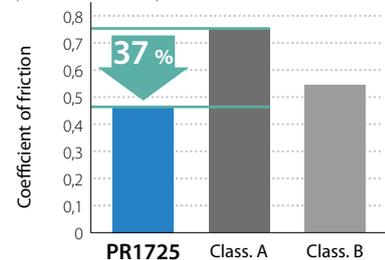


MEGACOAT NANO PLUS

Revêtement nano AlTiN/AlCrN à résistances supérieures à l'usure et à l'adhérence. Excellent état de surface et longue durée de vie



Comparaison des coefficients de friction (évaluation interne)



Résistance supérieure à l'usure et à l'écaillage

Dureté élevée avec des propriétés de couche de film nano stratifié. L'optimisation des contraintes internes réduit l'écaillage.

Applicable à divers matériaux de pièce

Excellente résistance à l'oxydation. Des propriétés supérieures à haute température permettent de conserver de bonnes performances dans l'acier, l'acier inoxydable et l'acier standard.

Parfait état de surface

Une couche de surface spéciale au grand pouvoir de glissement réduit l'adhérence.

Haute stabilité d'usinage

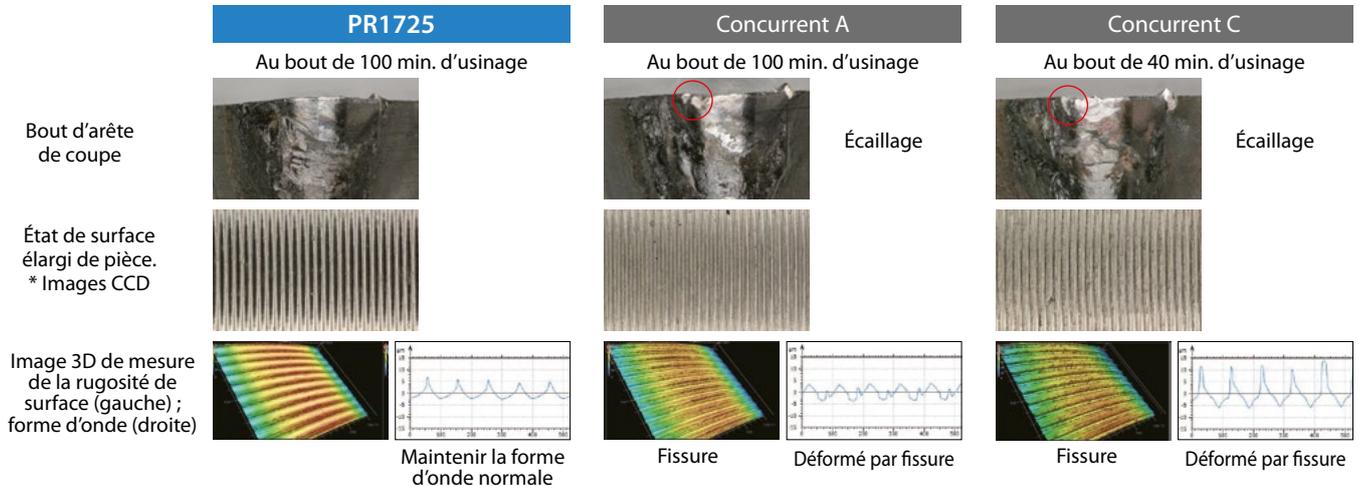
Le substrat en carbure micro-grain résistant garantit un usinage stable.

2 Une solution qui peut être utilisée dans différents matériaux

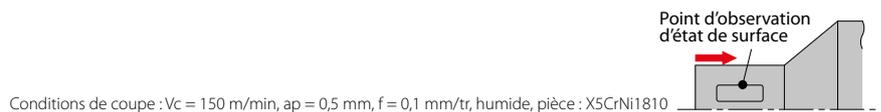
Longue durée de vie pour l'acier, l'acier inoxydable et l'acier standard. Une meilleure gestion des outils réduit les coûts.

Comparaison de la qualité des états de surface et de l'usure de l'arrête de coupe de plaquette - Acier inoxydable : X5CrNi1810

* Au bout de 20 min. d'usinage (évaluation interne)

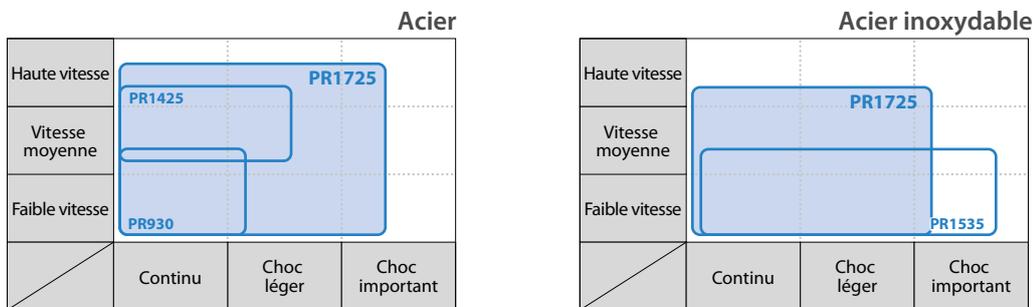


Le PR1725 présente moins de dommages sur l'arrête de coupe et maintient une marque d'outil stable sur la surface des pièces



3 Applicable à une vaste palette d'applications d'usinage

Bonnes performances dans l'acier et l'acier inoxydable, de l'usinage basse vitesse à haute vitesse



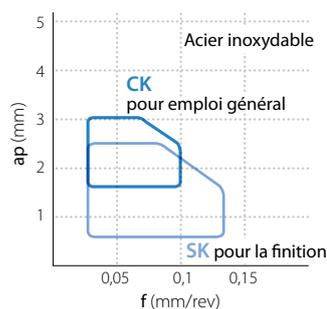
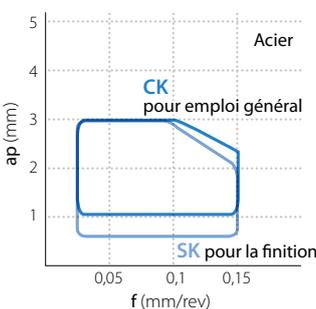
PR1725 : 1^{ère} recommandation pour l'usinage de l'acier

PR1725 : Pour l'usinage à grande vitesse à emploi général
PR1535 : 1^{ère} recommandation pour l'usinage de l'acier inoxydable
Longue durée de vie et usinage de haute qualité

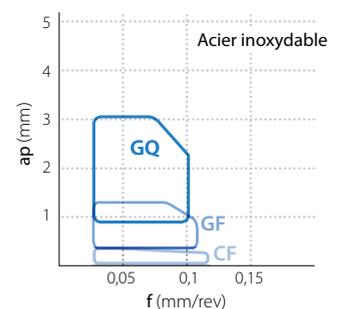
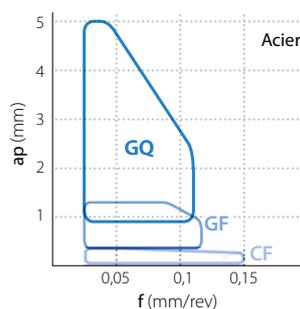
Gamme de brise-copeaux à arêtes vives brute de frittage

Une vaste palette de brise-copeaux offre une parfaite maîtrise des copeaux

Orienté Force de coupe et état de surface (force de coupe faible)



Orienté Maîtrise copeaux



Plaquettes (positives)

Forme Plaquette présentée à gauche	Description	Dimensions (mm)						PR1725
		I.C.	Épaisseur	Trou	rayon- R(RE)	dépouille		
	CCGT 030101MP-CF	3,5	1,4	1,9	< 0,1	7°	●	
	030102MP-CF				< 0,2			
	CCGT 040101MP-CF	4,3	1,8	2,3	< 0,1	7°	●	
040102MP-CF	< 0,2							
	CCGT 030101MFP-PF	3,5	1,4	1,9	< 0,1	7°	●	
	030102MFP-PF				< 0,2			
	CCGT 040101MFP-PF	4,3	1,8	2,3	< 0,1	7°	●	
	040102MFP-PF				< 0,2			
	CCGT 060201MFP-PF	6,35	2,38	2,8	< 0,1	7°	●	
	060202MFP-PF				< 0,2			
060204MFP-PF	< 0,4							
060204MFP-PF	< 0,4							
	CCGT 060201MFP-GF	6,35	2,38	2,8	< 0,1	7°	●	
	060202MFP-GF				< 0,2			
	060204MFP-GF	9,525	3,97	4,4	< 0,4	7°	●	
	09T301MFP-GF				< 0,1			
09T302MFP-GF	9,525	3,97	4,4	< 0,2	7°	●		
09T304MFP-GF				< 0,4				
	CCGT 060201MFP-SK	6,35	2,38	2,8	< 0,1	7°	●	
	060202MFP-SK				< 0,2			
	060204MFP-SK	9,525	3,97	4,4	< 0,4	7°	●	
	09T301MFP-SK				< 0,1			
	09T302MFP-SK	9,525	3,97	4,4	< 0,2	7°	●	
	09T304MFP-SK				< 0,4			
	CCGT 060201MP-CK	6,35	2,38	2,8	< 0,1	7°	●	
	060202MP-CK				< 0,2			
	CCGT 09T301MP-CK	9,525	3,97	4,4	< 0,1	7°	●	
09T302MP-CK	< 0,2							
	CCGT 060201MFP-GQ	6,35	2,38	2,8	< 0,1	7°	●	
	060202MFP-GQ				< 0,2			
	060204MFP-GQ	9,525	3,97	4,4	< 0,4	7°	●	
	09T301MFP-GQ				< 0,1			
	09T302MFP-GQ	9,525	3,97	4,4	< 0,2	7°	●	
	09T304MFP-GQ				< 0,4			
	CCMT 060202WP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●	
	060204WP				0,4			
	060208WP	9,525	3,97	4,4	0,8	7°	●	
	09T302WP				0,2			
	09T304WP	9,525	3,97	4,4	0,4	7°	●	
	09T308WP				0,8			
	CCMT 060202PP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●	
	060204PP				0,4			
	CCMT 09T302PP	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●	
	09T304PP				0,4			
09T308PP	9,525	3,97	4,4	0,8	7°	●		
	CCMT 060202GK	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●	
	060204GK				0,4			
	CCMT 09T302GK	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●	
09T304GK	0,4							
	CCMT 060202HQ	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●	
	060204HQ				0,4			
	CCMT 09T302HQ	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●	
	09T304HQ				0,4			
09T308HQ	9,525	3,97	4,4	0,8	7°	●		
	CCMT 09T308	9,525	3,97	4,4	0,8	7°	●	
	CCGT 0602005MF	6,35	2,38	2,8	< 0,05	7°	●	
060201MF	< 0,1							
060202MF	< 0,2							
060204MF	< 0,4							
	CCGT 09T3005MF	9,525	3,97	4,4	< 0,05	7°	●	
	09T301MF				< 0,1			
	09T302MF				< 0,2			
	09T304MF				< 0,4			
	CCET 0301005M ^R /L-F	3,5	1,4	1,9	< 0,05	7°	●	
	030101M ^R /L-F				< 0,1			
	030102M ^R /L-F				< 0,2			
	030104M ^R /L-F				< 0,4			
	CCET 040101M ^R /L-F	4,3	1,8	2,3	< 0,1	7°	●	
	040102M ^R /L-F				< 0,2			
	040104M ^R /L-F				< 0,4			
	040104M ^R /L-F				< 0,4			

Forme Pièce à main gauche	Description	Dimensions (mm)						PR1725
		I.C.	Épaisseur	Trou	Angle droit (RE)	Angle de dépouille		
	CCET 09T301M ^R /L-P	9,525	3,97	4,4	< 0,1	7°	●	
	09T302M ^R /L-P				< 0,2			
	09T304M ^R /L-P				< 0,4			
	CCET 0602005M ^R /L-U	6,35	2,38	2,8	< 0,05	7°	●	
	060201M ^R /L-U				< 0,1			
	060202M ^R /L-U				< 0,2			
	CCET 09T3005M ^R /L-U	9,525	3,97	4,4	< 0,05	7°	●	
	09T301M ^R /L-U				< 0,1			
	09T302M ^R /L-U				< 0,2			
09T304M ^R /L-U	9,525	3,97	4,4	< 0,4	7°	●		
	CCET 0602005MFR-J	6,35	2,38	2,8	< 0,05	7°	R	
	060201M ^R /L-J				< 0,1			
	060202M ^R /L-J				< 0,2			
	CCET 09T301M ^R /L-J	9,525	3,97	4,4	< 0,1	7°	●	
	09T302M ^R /L-J				< 0,2			
	09T304M ^R /L-J				< 0,4			
	CPMT 080202PP	7,94	2,38	3,3	0,2	11°	●	
	080204PP				0,4			
	CPMT 090302PP	9,525	3,18	4,4	0,2	11°	●	
090304PP	0,4							
090308PP	0,8							
	CPMT 080204GP	7,94	2,38	3,3	0,4	11°	●	
	CPMT 090304GP	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●	
090308GP	0,8							
	CPMH 080204HQ	7,94	2,38	3,5	0,4	11°	●	
	080208HQ				0,8			
	CPMH 090304HQ	9,525	3,18	4,5	0,4	11°	●	
090308HQ	0,8							
	CPMH 080204	7,94	2,38	3,5	0,4	11°	●	
	080208				0,8			
	CPMH 090304	9,525	3,18	4,5	0,4	11°	●	
090308	0,8							
	CPMT 080204XP	7,94	2,38	3,3	0,4	11°	●	
	CPMT 090304XP	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●	
090308XP	0,8							
	DCGT 070201MP-CF	6,35	2,38	2,8	< 0,1	7°	●	
	070202MP-CF				< 0,2			
	DCGT 11T301MP-CF	9,525	3,97	4,4	< 0,1	7°	●	
11T302MP-CF	< 0,2							
	DCGT 070201MFP-GF	6,35	2,38	2,8	< 0,1	7°	●	
	070202MFP-GF				< 0,2			
	070204MFP-GF				< 0,4			
	DCGT 11T301MFP-GF	9,525	3,97	4,4	< 0,1	7°	●	
11T302MFP-GF	< 0,2							
11T304MFP-GF	< 0,4							
	DCGT 070201MFP-SK	6,35	2,38	2,8	< 0,1	7°	●	
	070202MFP-SK				< 0,2			
	070204MFP-SK				< 0,4			
	DCGT 11T301MFP-SK	9,525	3,97	4,4	< 0,1	7°	●	
	11T302MFP-SK				< 0,2			
	11T304MFP-SK				< 0,4			
	DCGT 070201MP-CK	6,35	2,38	2,8	< 0,1	7°	●	
	070202MP-CK				< 0,2			
	DCGT 11T301MP-CK	9,525	3,97	4,4	< 0,1	7°	●	
	11T302MP-CK				< 0,2			
	DCGT 070201MFP-GQ	6,35	2,38	2,8	< 0,1	7°	●	
	070202MFP-GQ				< 0,2			
	070204MFP-GQ				< 0,4			
	DCGT 11T301MFP-GQ	9,525	3,97	4,4	< 0,1	7°	●	
	11T302MFP-GQ				< 0,2			
	11T304MFP-GQ				< 0,4			

● : Disponible D : droite uniquement

Toute plaquette avec rayon (RE) exprimée par le signe inférieur (p. ex., <0,1, <0,2, etc.) indique des modèles d'une tolérance moins grande pour le rayon-R (RE)

Plaquettes (positives)

Forme Pièce à main gauche	Description	Dimensions (mm)					PR1725
		I.C.	Épaisseur	Trou	Angle droit (RE)	dépouille	
	DCMX 070202WP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	070204WP				0,4		
	070208WP				0,8		
	070208WP				0,8		
	DCMX 11T302WP	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●
	11T304WP				0,4		
	11T308WP				0,8		
	11T308WP				0,8		
	DCMX 070204R/L-WP	6,35	2,38	2,8	0,4	7°	●
	DCMX 11T304R/L-WP				9,525		
	DCMT 070202PP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	070204PP				0,4		
	11T302PP				0,2		
	11T304PP				0,4		
	DCMT 11T308PP	9,525	3,97	4,4	0,8	7°	●
	11T304PP				0,4		
	11T308PP				0,8		
	11T308PP				0,8		
	DCMT 070202GP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	070204GP				0,4		
	11T304GP				0,4		
	11T308GP				0,8		
	DCMT 070202GK	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	070204GK				0,4		
	070208GK				0,8		
	070208GK				0,8		
	DCMT 11T302GK	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●
	11T304GK				0,4		
	11T308GK				0,8		
	11T308GK				0,8		
	DCMT 070202HQ	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
	070204HQ				0,4		
	070208HQ				0,8		
	070208HQ				0,8		
	DCMT 11T302HQ	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●
	11T304HQ				0,4		
	11T308HQ				0,8		
	11T308HQ				0,8		
	DCGT 0702005MF	6,35	2,38	2,8	< 0,05	7°	●
	070201MF				< 0,1		
	070202MF				< 0,2		
	070204MF				< 0,4		
	DCGT 11T3005MF	9,525	3,97	4,4	< 0,05	7°	●
	11T301MF				< 0,1		
	11T302MF				< 0,2		
	11T304MF				< 0,4		
	DCMT 070204XP	6,35	2,38	2,8	0,4	7°	●
	DCMT 11T302XP				0,2		
	DCMT 11T304XP				0,4		
	DCMT 11T308XP				0,8		
	DCET 0702005MR-F	6,35	2,38	2,8	< 0,05	7°	R
	070201MR-F				< 0,1		
	070202MR-F				< 0,2		
	070204MR-F				< 0,4		
	DCET 11T3005MR-F	9,525	3,97	4,4	< 0,05	7°	R
	11T301MR-F				< 0,1		
	11T302MR-F				< 0,2		
	11T304MR-F				< 0,4		
	DCET 0702005MFR-U	6,35	2,38	2,8	< 0,05	7°	R
	070201MFR-U				< 0,1		
	070202MFR-U				< 0,2		
	070202MFR-U				< 0,2		
	DCET 11T3005MFR-U	9,525	3,97	4,4	< 0,05	7°	R
	11T301MFR-U				< 0,1		
	11T302MFR-U				< 0,2		
	11T304MFR-U				< 0,4		
	DCET 0702005MFR-J	6,35	2,38	2,8	< 0,05	7°	R
	070201MFR-J				< 0,1		
	070202MFR-J				< 0,2		
	070202MFR-J				< 0,2		
	DCET 11T3005MFR-J	9,525	3,97	4,4	< 0,05	7°	R
	11T301MFR-J				< 0,1		
	11T302MFR-J				< 0,2		
	11T304MFR-J				< 0,4		
	JCET 030102MR/L-F	3,5	1,4	1,9	< 0,2	7°	●
	JCET 030104MR/L-F				< 0,4		

Forme Pièce à main gauche	Description	Dimensions (mm)					PR1725
		I.C.	Épaisseur	Trou	rayon-R (RE)	dépouille	
	TBGT 060101MP-CF	3,97	1,59	2,3	< 0,1	5°	●
	TBGT 060102MP-CF				< 0,2		
	TBGT 060101MFP-PF	3,97	1,59	2,3	< 0,1	5°	●
	TBGT 060102MFP-PF				< 0,2		
	TBGT 060104MFP-PF				< 0,4		
	TBGT 060104MFP-PF				< 0,4		
	TBET 0601005MR/L	3,97	1,59	2,3	< 0,05	5°	●
	TBET 060101MR/L				< 0,1		
	TBET 060102MR/L				< 0,2		
	TBET 060104MR/L				< 0,4		
	TCMX 090204WP	5,56	2,38	2,5	0,4	7°	●
	TCMX 110204WP	6,35	2,38	2,8	0,4	7°	●
	TPGT 080201MP-CF	4,76	2,38	2,3	< 0,1	11°	●
	TPGT 080202MP-CF				< 0,2		
	TPGT 090201MP-CF	5,56	2,38	3,0	< 0,1	11°	●
	TPGT 090202MP-CF				< 0,2		
	TPGT 090201MFP-PF	5,56	2,38	3,0	< 0,1	11°	●
	TPGT 090202MFP-PF				< 0,2		
	TPGT 090204MFP-PF				< 0,4		
	TPGT 090204MFP-PF				< 0,4		
	TPMX 090202WP	5,56	2,38	2,8	0,2	11°	●
	TPMX 090204WP				0,4		
	TPMX 090208WP				0,8		
	TPMX 110302WP				0,2		
	TPMX 110304WP	6,35	3,18	3,3	0,4	11°	●
	TPMX 110308WP				0,8		
	TPMX 110308WP				0,8		
	TPMX 110308WP				0,8		
	TPMX 110304R/L-WP	6,35	3,18	3,3	0,4	11°	●
	TPMX 110304R/L-WP	6,35	3,18	3,3	0,4	11°	●
	TPMT 090202PP	5,56	2,38	2,8	0,2	11°	●
	TPMT 090204PP				0,4		
	TPMT 110302PP				0,2		
	TPMT 110304PP				0,4		
	TPMT 110308PP	6,35	3,18	3,3	0,8	11°	●
	TPMT 110308PP				0,8		
	TPMT 110308PP				0,8		
	TPMT 110308PP				0,8		
	TPMT 090202GP	5,56	2,38	2,8	0,2	11°	●
	TPMT 090204GP				0,4		
	TPMT 110304GP				0,4		
	TPMT 110308GP				0,8		
	TPMT 160304GP	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●
	TPMT 160304GP				0,4		
	TPMT 160304GP				0,4		
	TPMT 160304GP				0,4		
	TPMT 090202HQ	5,56	2,38	2,8	0,2	11°	●
	TPMT 090204HQ				0,4		
	TPMT 110302HQ				0,2		
	TPMT 110304HQ				0,4		
	TPMT 110308HQ	6,35	3,18	3,3	0,8	11°	●
	TPMT 110308HQ				0,8		
	TPMT 110308HQ				0,8		
	TPMT 110308HQ				0,8		
	TPMT 160302HQ	9,525	3,18	4,4	0,2	11°	●
	TPMT 160304HQ				0,4		
	TPMT 160308HQ				0,8		
	TPMT 160308HQ				0,8		
	TPMT 090204XP	5,56	2,38	2,8	0,4	11°	●
	TPMT 110304XP				0,4		
	TPMT 110308XP				0,8		
	TPMT 160304XP				0,4		
	TPMT 160308XP	9,525	3,18	4,4	0,8	11°	●
	TPMT 160308XP				0,8		
	TPMT 160308XP				0,8		
	TPMT 160308XP				0,8		
	TPGH 080201R/L	4,76	2,38	2,3	0,1	11°	●
	TPGH 080202R/L				0,2		
	TPGH 080204R/L				0,4		
	TPGH 080204R/L				0,4		
	TPGH 090201R/L	5,56	2,38	3,0	0,1	11°	●
	TPGH 090202R/L				0,2		
	TPGH 090204R/L				0,4		
	TPGH 090204R/L				0,4		
	TPGH 110202R/L	6,35	2,38	3,5	0,2	11°	●
	TPGH 110204R/L				0,4		
	TPGH 110302R/L				0,2		
	TPGH 110302R/L				0,2		
	TPGH 110304R/L	6,35	3,18	3,3	0,4	11°	●
	TPGH 110308R/L				0,8		
	TPGH 110308R/L				0,8		
	TPGH 110308R/L				0,8		
	TPGH 160302R/L	9,525	3,18	4,5	0,2	11°	●
	TPGH 160304R/L				0,4		
	TPGH 160308R/L				0,8		
	TPGH 160308R/L				0,8		

Toute plaquette avec un rayonR (RE) exprimée par le signe inférieur à (p. ex., <0,1, <0,2, etc.) correspond à des modèles d'une tolérance inférieure R (RE)

● : Disponible D : Droite uniquement

Plaquettes (positives)

Forme Plaquette présentée à gauche	Description	Dimensions (mm)					PR1725
		I.C.	Épaisseur	Trou	Rayon-R (RE)	dépouille	
	TPGH 090201L-H	5,56	2,38	3,0	0,1	11°	L
	090202L-H				0,2		L
	090204L-H				0,4		L
	TPGH 110302 ^R /L-H	6,35	3,18	3,3	0,2	11°	●
	110304 ^R /L-H				0,4		●
	110308 ^R /L-H				0,8		●
TPGH 160304 ^R /L-H	9,525	3,18	4,5	0,4	11°	●	
160308 ^R /L-H				0,8		●	
	TPEH 080201M ^R /L-P	4,76	2,38	2,3	0,1	11°	●
	080202M ^R /L-P				< 0,2		●
	080204M ^R /L-P				< 0,4		●
	TPEH 090201M ^R /L-P	5,56	2,38	3,0	< 0,1	11°	●
	090202M ^R /L-P				< 0,2		●
	090204M ^R /L-P				< 0,4		●
	TPEH 110301M ^R /L-P	6,35	3,18	3,3	< 0,1	11°	●
	110302M ^R /L-P				< 0,2		●
	110304M ^R /L-P				< 0,4		●
	VBMT 110302PP	6,35	3,18	2,8	0,2	5°	●
	110304PP				0,4		●
	110308PP				0,8		●
	VBMT 160404PP	9,525	4,76	4,4	0,4	5°	●
	160408PP				0,8		●
160412PP	1,2				●		
	VBMT 110304GP	6,35	3,18	2,8	0,4	5°	●
	VBMT 110302VF	6,35	3,18	2,8	0,2	5°	●
110304VF	0,4				●		
110308VF	0,8				●		
	VBMT 110304HQ	6,35	3,18	2,8	0,4	5°	●
	110308HQ				0,8		●
	VBET 1103005M ^R /L-F	6,35	3,18	2,8	< 0,05	5°	●
	110301M ^R /L-F				< 0,1		●
	110302M ^R /L-F				< 0,2		●
	VBET 1103005M ^R /L-Y	6,35	3,18	2,8	< 0,05	5°	●
	110301M ^R /L-Y				< 0,1		●
	110302M ^R /L-Y				< 0,2		●
	110304M ^R /L-Y				< 0,4		●
	VCGT 110301MP-CF	6,35	3,18	2,8	< 0,1	7°	●
	110302MP-CF				< 0,2		●
	VCGT 110301MFP-GF	6,35	3,18	2,8	< 0,1	7°	●
	110302MFP-GF				< 0,2		●
	VCMT 080202PP				4,76		2,38
080204PP	0,4	●					
	VCMT 160404PP	9,525	4,76	4,4	0,4	7°	●
	160408PP				0,8		●
	VCMT 080202VF	4,76	2,38	2,3	0,2	7°	●
	080204VF				0,4		●
	VCMT 080202HQ	4,76	2,38	2,3	0,2	7°	●
	080204HQ				0,4		●

Forme Plaquette présentée à gauche	Description	Dimensions (mm)					PR1725
		I.C.	Épaisseur	Trou	Rayon-R (RE)	dépouille	
	VCET 110301M ^R /L-F	6,35	3,18	2,8	< 0,1	7°	●
	110302M ^R /L-F				< 0,2		●
	110304M ^R /L-F				< 0,4		●
	VCET 1103005M ^R /L-Y	6,35	3,18	2,8	< 0,05	7°	●
	110301M ^R /L-Y				< 0,1		●
	110302M ^R /L-Y				< 0,2		●
	110304M ^R /L-Y				< 0,4		●
	VPGT 110301MP-CF	6,35	3,18	2,8	< 0,1	11°	●
	110302MP-CF				< 0,2		●
	VPGT 110301MFP-GF	6,35	3,18	2,8	< 0,1	11°	●
	110302MFP-GF				< 0,2		●
	VPGT 080201MP-CK	4,76	2,38	2,3	< 0,1	11°	●
	080202MP-CK				< 0,2		●
	VPGT 110301MP-CK	6,35	3,18	2,8	< 0,1	11°	●
	VPET 080201M ^R /L-F	4,76	2,38	2,3	< 0,1	11°	●
	080202M ^R /L-F				< 0,2		●
	VPET 1103005MR-F	6,35	3,18	2,8	< 0,05	11°	R
	VPET 110301MR-F	6,35	3,18	2,8	< 0,1	11°	R
	110302M ^R /L-F				< 0,2		●
	110304M ^R /L-F				< 0,4		●
	VPET 080201M ^R /L-U	4,76	2,38	2,3	< 0,1	11°	●
	080202M ^R /L-U				< 0,2		●
	VPET 1103005MF ^R /L-U	6,35	3,18	2,8	< 0,05	11°	●
	VPET 110301MF ^R /L-U	6,35	3,18	2,8	< 0,1	11°	●
	110302M ^R /L-U				< 0,2		●
	110304M ^R /L-U				< 0,4		●
	VPET 1103005MFR-J	6,35	3,18	2,8	< 0,05	11°	R
	110301M ^R /L-J				< 0,1		●
	110302M ^R /L-J				< 0,2		●
	WBGT 060101M ^R /L-CF	3,97	1,59	2,3	< 0,1	5°	●
	060102M ^R /L-CF				< 0,2		●
	WBGT 060101MFP ^R /L-PF	3,97	1,59	2,3	< 0,1	5°	●
	060102MFP ^R /L-PF				< 0,2		●
	WBGT 080201MFP ^R /L-PF	4,76	2,38	2,3	< 0,1	5°	●
	080202MFP ^R /L-PF				< 0,2		●
	WBMT 060102 ^R /L-DP				3,97		1,59
	WBMT 060104 ^R /L-DP	4,76	2,38	2,3	0,4	5°	●
	080202 ^R /L-DP				0,2		●
	WBMT 080204 ^R /L-DP	4,76	2,38	2,3	0,4	5°	●
	080204 ^R /L-DP				0,4		●
	WBET 0601005SML-F	3,97	1,59	2,3	< 0,05	5°	L
	060101M ^R /L-F				< 0,1		●
	060102M ^R /L-F				< 0,2		●
	060104M ^R /L-F				< 0,4		●
	WBET 080201ML-F				4,76		2,38
	WBET 080202ML-F	4,76	2,38	2,3	< 0,2	5°	L
	080204M ^R /L-F				< 0,4		●
	WBET 080201M ^R /L-P				4,76		2,38
	WBET 080202M ^R /L-P	4,76	2,38	2,3	< 0,2	5°	●
	080204M ^R /L-P				< 0,4		●
	080204M ^R /L-P				< 0,4		●

● : Disponible D : Droite uniquement G : Gauche uniquement

Toute plaquette avec rayon-R (RE) exprimée par le signe inférieur (p. ex., <0,1, <0,2, etc.) correspond à des modèles d'une tolérance moins grande pour le rayon-R (RE)

Pièces (négatives)

Forme Plaquette présentée à droite	Description	Dimensions (mm)				PR1725
		I,C	Épaisseur	Trou	rayon-R (RE)	
 Semi-finition / arête vive / poli	CNGG 120402MFP-SK	12,70	4,76	5,16	< 0,2	●
	120404MFP-SK				< 0,4	●
 Semi-ébauche / arête vive / poli	CNGG 120404FP-TK	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	120408FP-TK				0,8	●
 Semi-finition / arête vive / poli	DNGG 150402MFP-SK	12,70	4,76	5,16	< 0,2	●
	150404MFP-SK				< 0,4	●
 Profondeur de coupe élevée	DNMG 150402R-LD	12,70	4,76	5,16	0,2	R
	150404R-LD				0,4	R
 Semi-ébauche / arête vive / poli	DNGG 150404FP-TK	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	150408FP-TK				0,8	●
 Semi-finition / arête vive / poli	TNGG 160401MFP-SK	9 525	4,76	3,81	< 0,1	●
	160402MFP-SK				< 0,2	●
	160404MFP-SK				< 0,4	●
 Profondeur de coupe élevée	TNMG 160402R-LD	9 525	4,76	3,81	0,2	R
	160404R-LD				0,4	R
 Semi-ébauche / arête vive / poli	TNGG 160404FP-TK	9 525	4,76	3,81	0,4	●
	160408FP-TK				0,8	●
 Finition / orienté rugosité de surface / arête vive	TNGG 160402 ^R /L-S	9 525	4,76	3,81	0,2	●
	160404 ^R /L-S				0,4	●
	160408 ^R /L-S				0,8	●
 Semi-finition / arête vive / poli	VNGG 160402MFP-SK	9 525	4,76	3,81	< 0,2	●
	160404MFP-SK				< 0,4	●

● : Disponible D : Droite uniquement

Toute plaquette avec rayon-R (RE) exprimée par le signe inférieur (p. ex., <0,1, <0,2, etc.) correspond à des modèles d'une tolérance moins grande pour le rayon R (RE).

Pièces (petit outillage double face)

Forme Plaquette présentée à droite	Description	Dimensions (mm)				PR1725
		I.C	Épaisseur	Trou	Rayon-R (RE)	
 Semi-finition / arête vive / poli	CNGU 070301MFP-SK	7,5	3,18	3,6	< 0,1	●
	070302MFP-SK				< 0,2	●
 Semi-ébauche / arête piérrée	CNMU 070302E-GK	7,5	3,18	3,6	0,2	●
	070204E-GK				0,4	●
 Arrête de finition / vive	CNGU 070301MFR-F	7,5	3,18	3,6	< 0,1	R
	070302MFR-F				< 0,2	R
	070304MFR-F				< 0,4	R
 Faible avance / arête vive	CNGU 070301MFR-U	7,5	3,18	3,6	< 0,1	R
	070302MFR-U				< 0,2	R
	070304MFR-U				< 0,4	R
 Semi-finition / arête vive / poli	DNGU 080301MFP-SK	7,0	3,18	3,6	< 0,1	●
	080302MFP-SK				< 0,2	●
	080304MFP-SK				< 0,4	●
 Semi-ébauche / arête piérrée	DNMU 080302E-GK	7,0	3,18	3,6	0,2	●
	080304E-GK				0,4	●
 Arrête de finition / vive	DNGU 080301MFR-F	7,0	3,18	3,6	< 0,1	R
	080302MFR-F				< 0,2	R
	080304MFR-F				< 0,4	R
 Faible avance / arête vive	DNGU 080301MFR-U	7,0	3,18	3,6	< 0,1	R
	080302MFR-U				< 0,2	R
	080304MFR-U				< 0,4	R
 Arrête de finition / vive	TNGU 090301MFR-F	5,56	3,18	3,0	< 0,1	R
	090302MFR-F				< 0,2	R
	090304MFR-F				< 0,4	R
 Faible avance / arête vive	TNGU 090301MFR-U	5,56	3,18	3,0	< 0,1	R
	090302MFR-U				< 0,2	R
	090304MFR-U				< 0,4	R

● : Disponible D : Droite uniquement

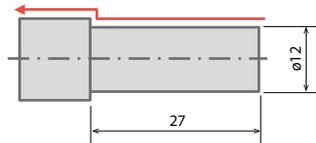
Toute plaquette avec rayon R (RE) exprimée par le signe inférieur (p. ex., <0,1, <0,2, etc.) correspond à des modèles d'une tolérance moins grande pour le rayon (RE).

Pour les porte-outils compatibles utilisant de petites plaquettes réversibles, veuillez vous reporter au catalogue général de produits KYOCERA.

Études de cas

Arbre 34CrMo4

Vc = 110 m/min
 ap = ~ 1,5 mm
 f = 0,06 mm/tr
 Humide
 DCGT11T302MFP-SK PR1725



Durée de vie de l'outil

PR1725

SK Brise-copeau

3 000 pièces/arrête



Concurrent D

Durée de vie de l'outil

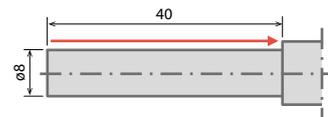
1 500 pièces/arrête

Le brise-copeaux PR1725 SK montre une durée de vie deux fois plus longue par rapport à son concurrent D

(Évaluation utilisateur)

Arbre 42CrMo4

Vc = 70 m/min
 ap = 1 mm
 f = 0,05 mm/tr
 Arrosage
 DCGT11T302MFP-SK PR1725



Durée de vie de l'outil

PR1725

SK Brise-copeaux

250 pièces/arrête



Concurrent E

Brise-copeaux moulé

150 pièces/arrête

Le brise-copeaux PR1725 SK montre une durée de vie 1,6 x longue par rapport à son concurrent E

(Évaluation utilisateur)

Arbre C35

Vc = 90 m/min
 ap = 0,3 mm
 f = 0,1 mm/tr
 Arrosage
 DCGT11T302MFP-SK PR1725



Durée de vie de l'outil

PR1725

SK chipbreaker

300 pièces/arrête



Competitor F

Brise-copeaux brute de frittage

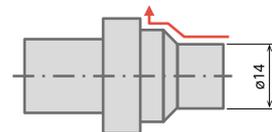
200 pièces/arrête

Le brise-copeaux PR1725 SK montre une durée de vie 1,5 x plus longue par rapport à son concurrent F

(Évaluation utilisateur)

Goupille 20CrMo5

Vc = 110 m/min
 ap = 0,2 ~ 0,7 mm
 f = 0,07 mm/tr
 Arrosage
 DCGT11T302MFP-GQ PR1725



Durée de vie de l'outil

PR1725

GQ Briseur de copeaux

200 pièces/arrête



Concurrent G

Brise-copeaux brut de frittage

150 pièces/arrête

Le brise-copeaux PR1725 GQ montre une durée de vie 1,3 plus longue par rapport à son concurrent G

(Évaluation utilisateur)