

Outils de décolletage avec arrosage interne

Série JCT

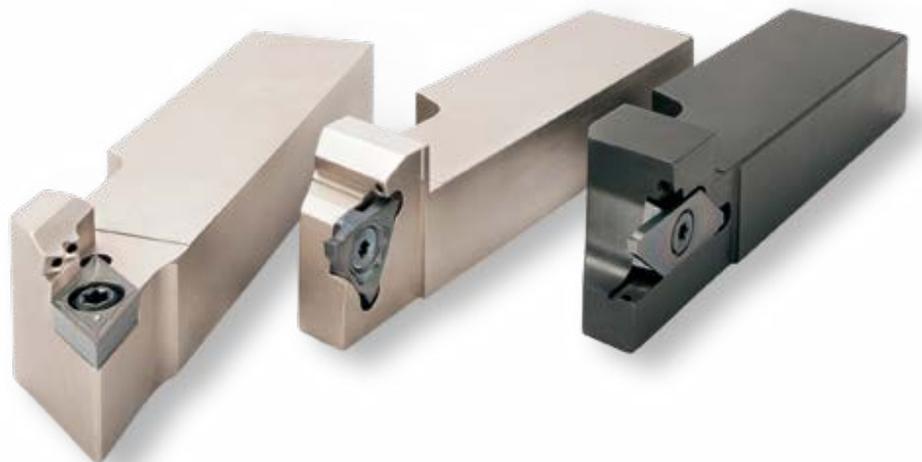
Pour le décolletage



Offre une longue durée de vie et un excellent contrôle des copeaux

Idéal pour l'arrosage haute pression; jusqu'à 20 MPa

Large gamme de porte-plaquettes pour le tournage, le rainurage extérieur et le tronçonnage



Pour le décolletage

Série JCT

Peut supporter des pressions jusqu'à 20 MPa. Améliore les performances de contrôle des copeaux et prolonge la durée de vie. Gamme de porte-plaquettes pour le tournage, le rainurage extérieur et le tronçonnage.

Tournage
Serrage à vis JCT

➔ P. 5



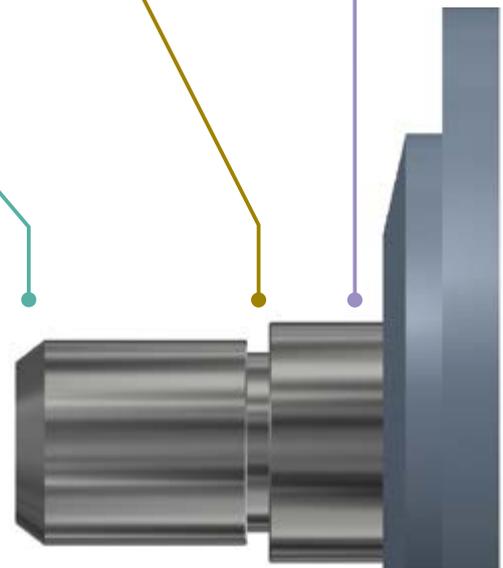
Gorges extérieures
KGBF-JCT

➔ P. 9



Tronçonnage
KTKF-JCT

➔ P. 13



Système d'arrosage unique pour diverses applications d'usinage

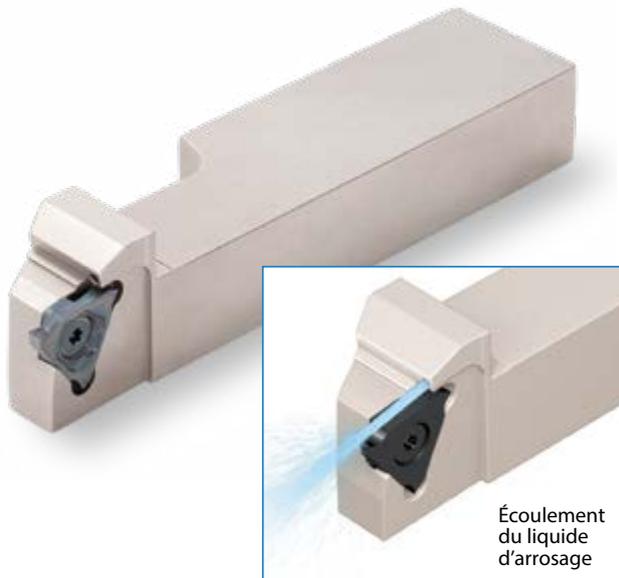
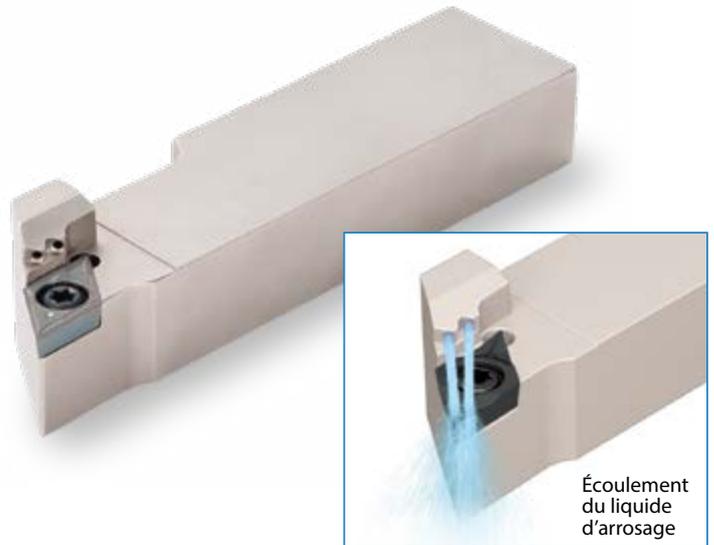
Tournage
Serrage à vis JCT

Trous d'arrosage doubles

Les trous d'arrosage doubles assurent l'arrosage vers la surface de l'arête de coupe de la plaquette

Gamme

SCLC-JCT
SDJC-JCT
SVJB-JCT
SVJP-JCT



Gorges extérieures
KGBF-JCT

Assure l'arrosage vers la surface de coupe positive de la plaquette

Gamme

Largeur d'arête : 0,25 – 3 mm
Brise-copeaux rectifié / brise-copeaux GL
Profondeur maximale : 3 mm

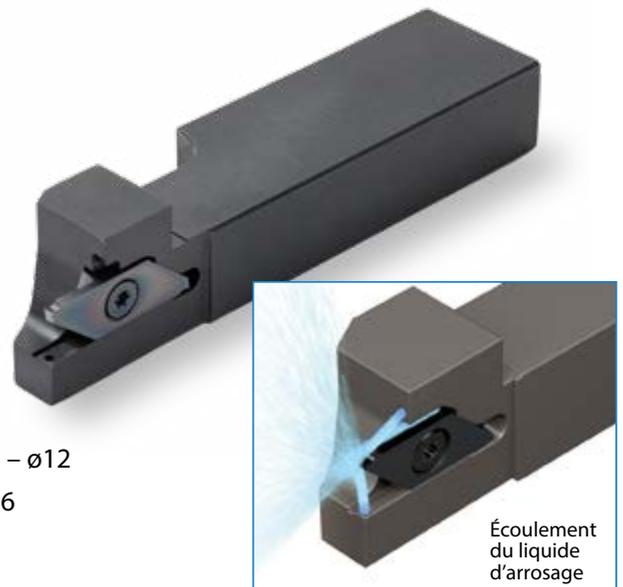
Tronçonnage
KTKF-JCT

Arrosage dans trois directions vers le point de coupe

Deux trous vers la face de coupe et un trou vers la face de dépouille de la plaquette

Gamme

Modèle TKF12 : diamètre d'usinage maximum $\varnothing 5 - \varnothing 12$
Modèle TKF16 : diamètre d'usinage maximum $\varnothing 16$

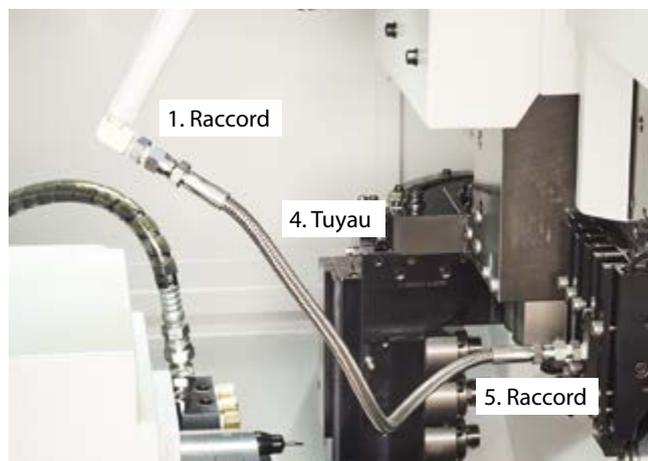


Composants du système d'arrosage

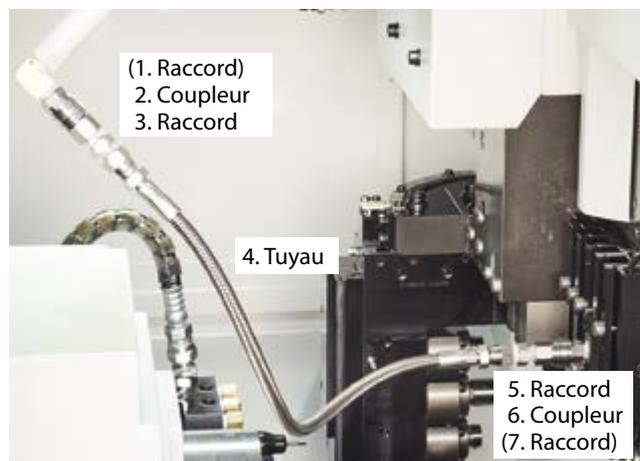
Des raccords sont requis pour une utilisation avec l'arrosage intérieur

Pression : max. 20 MPa. Pression : max.7,5 MPa en cas d'utilisation de coupleurs

Sans coupleur (pression : max. 20 MPa)



Avec coupleur (pression : max. 7,5 MPa)



Description de la combinaison des pièces : exemple

Pièce	Description
1. Raccord	J-ST-R1/8-G1/8
4. Tuyau	HS-G1/8-G1/8-500
5. Raccord	J-ST-R1/8-G1/8

Convertir les normes de filetage du côté de la machine (Rc1/4, Rc1/8, NPT1/8, etc.) à la norme de filetage du côté du tuyau (G1/8) pour l'utilisation. Utiliser des agents d'étanchéité, tels que des rubans d'étanchéité, lors de l'installation des pièces de tuyauterie.

Description de la combinaison des pièces : exemple

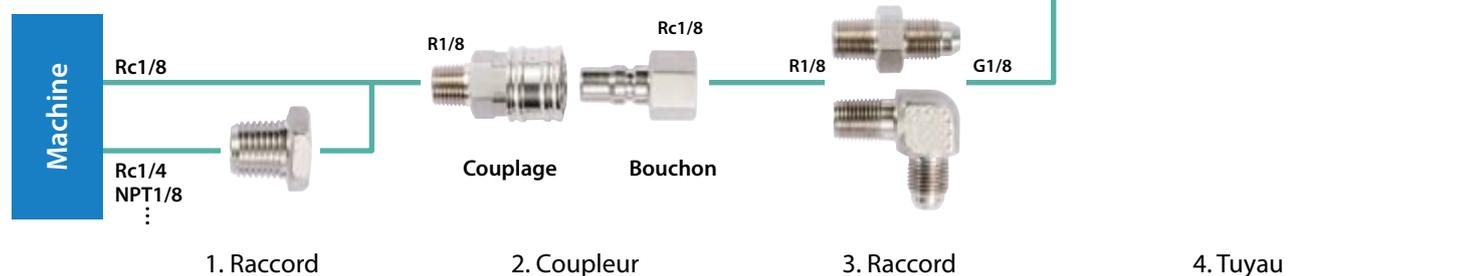
Pièce	Description
(1. Raccord)	–
2. Coupleur	CP-ST-R1/8, P-ST-RC1/8
3. Raccord	J-ST-R1/8-G1/8
4. Tuyau	HS-G1/8-G1/8-500
5. Raccord	J-ST-R1/8-G1/8
6. Coupleur	P-ST-RC1/8, CP-ST-R1/8
(7. Raccord)	–

Convertir les normes de filetage du côté de la machine (Rc1/4, Rc1/8, NPT1/8, etc.) aux normes de filetage du coupleur (Rc1/8, etc.) ou du tuyau (G1/8) pour l'utilisation. Utiliser des agents d'étanchéité, tels que des rubans d'étanchéité, lors de l'installation des pièces de tuyauterie.

Sans coupleur (pression : max. 20 MPa)



Avec coupleur (pression : max. 7,5 MPa)



Description des raccords

Raccord (1, 3, 5, 7) : pression applicable : max. 20,0 MPa

Unité : mm

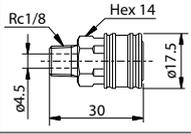
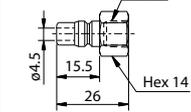
Forme	Description	Disponibilité	ød1	ød2	L	L1	L2	T1	T2
	J-ST-R1/4-G1/8	●	5,5	4,0	34	13	13	R1/4	G1/8
	J-ST-NPT1/8-G1/8	●	3,5	3,5	29	10	13	NPT1/8	G1/8
	J-ST-R1/8-G1/8	●	4,0	4,0	29	10	13	R1/8	G1/8
	J-AN-R1/8-G1/8	●	4,0	4,0	27	14	13	R1/8	G1/8
	J-ST-R1/4-RC1/8	●	-	-	17	12	-	R1/4	Rc1/8
	J-ST-NPT1/8-RC1/8	●	3,5	-	30	10	-	NPT1/8	Rc1/8
	J-ST-R1/8-RC1/8	●	3,5	-	33	13	-	R1/8	Rc1/8

● : Disponible

Coupleur (2, 6) :

pression applicable : max. 7,5 MPa

Unité : mm

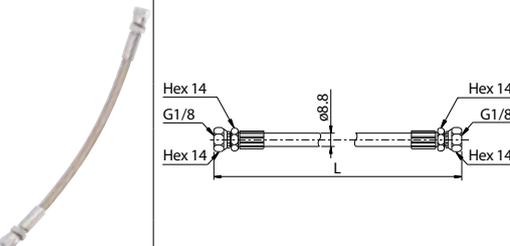
Forme	Description	Disponibilité
 	CP-ST-R1/8	●
 	P-ST-RC1/8	●

● : Disponible

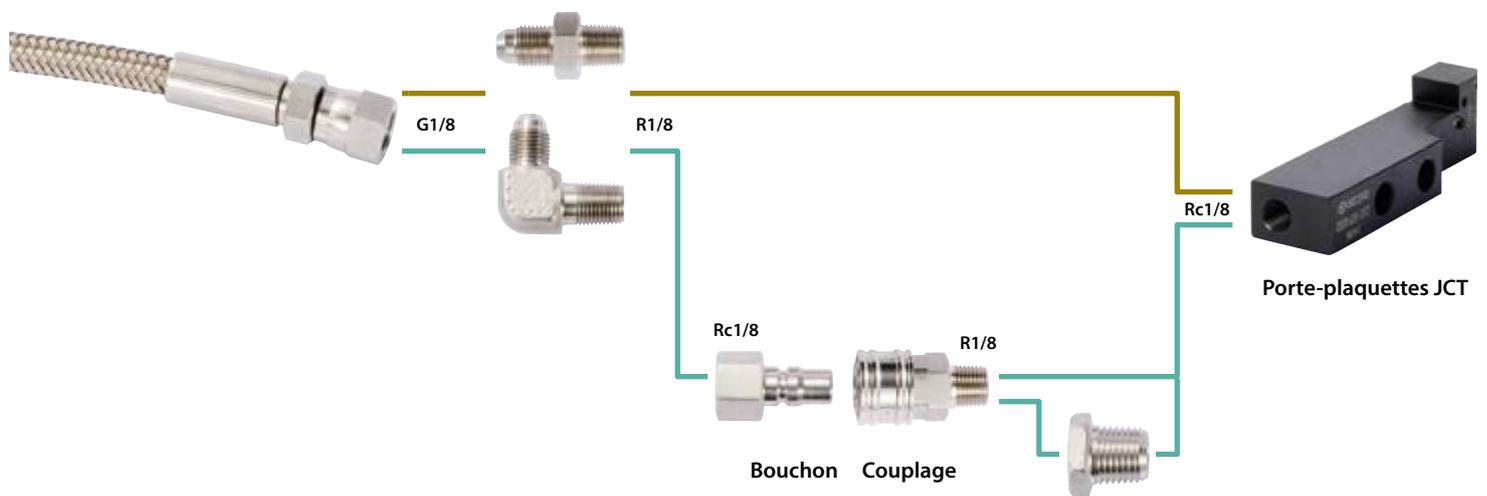
Tuyau (4) :

pression applicable : max. 20,0 MPa

Unité : mm

Forme	Description	Disponibilité	L
	HS-G1/8-G1/8-200	●	200
	HS-G1/8-G1/8-300	●	300
	HS-G1/8-G1/8-400	●	400
	HS-G1/8-G1/8-500	●	500
	HS-G1/8-G1/8-600	●	600
	HS-G1/8-G1/8-800	●	800

● : Disponible



4. Tuyau

5. Raccord

6. Coupleur

7. Raccord (raccord d'extension)

Serrage à vis JCT

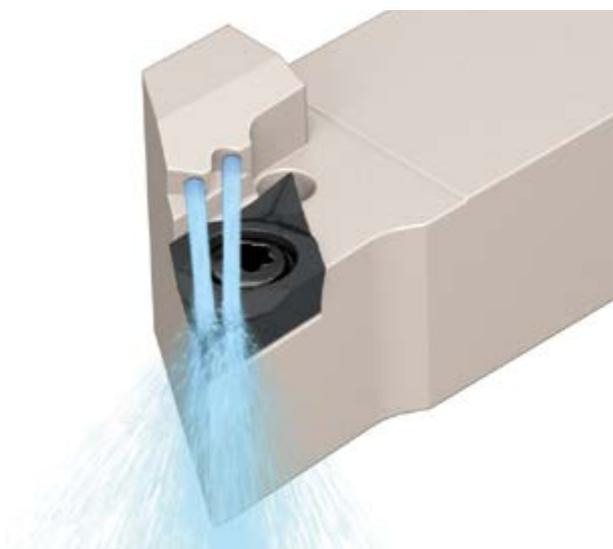
La conception à trou d'arrosage double permet d'assurer un arrosage suffisant sur l'arête de l'outil

Excellent contrôle des copeaux et plus longue durée de vie

1 Performances supérieures en matière de contrôle des copeaux

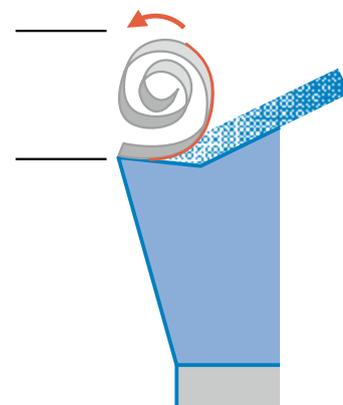
2 Un arrosage suffisant de l'arête de coupe prolonge la durée de vie

La conception à trou d'arrosage double assure l'arrosage vers la surface de l'arête de coupe de la plaquette



Trous d'arrosage doubles

Assure un enroulement stable des copeaux
 Contrôle supérieur des copeaux
 L'arête de coupe reste froide
 Longue durée de vie



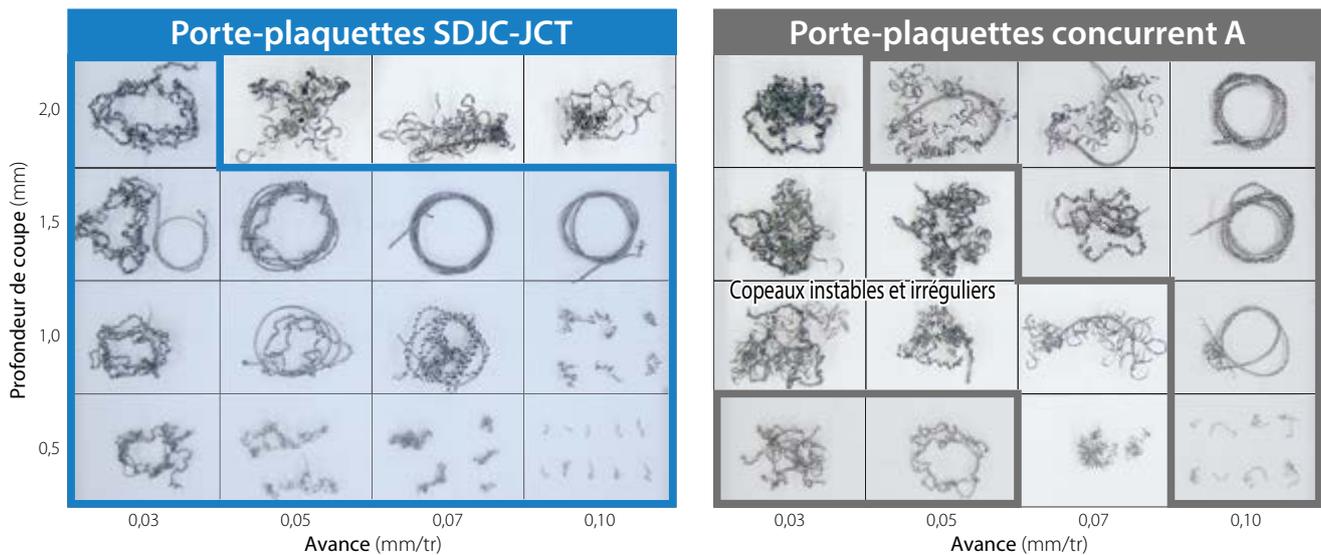
Section transversale de la plaquette

Comparaison du système d'arrosage (évaluation interne)

	Porte-plaquettes JCT à serrage à vis	Porte-plaquettes concurrent A
Système d'arrosage	<p>Écoulement du liquide d'arrosage vers la surface de coupe positive de la plaquette</p> <p>Sens d'évacuation des copeaux</p>	<p>Écoulement du liquide d'arrosage vers le bas, sur le copeau, en forçant ce dernier dans la pièce</p> <p>Sens d'évacuation des copeaux</p>
Contrôle supérieur des copeaux	Excellent : enroulement stable des copeaux	Médiocre : le copeau devient instable
Effets de l'arrosage	Excellent : assure un arrosage adéquat de l'arête de coupe	Médiocre : le copeau peut obstruer l'alimentation en liquide d'arrosage

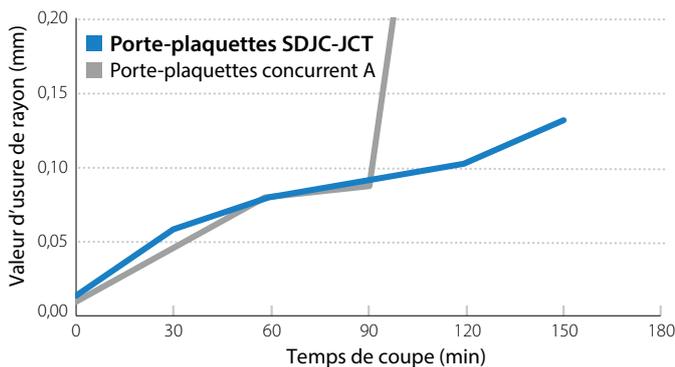
Idéal pour un arrosage haute pression – Comparaison du contrôle des copeaux (évaluation interne)

Le porte-plaquettes SDJC-JCT offre un excellent contrôle des copeaux dans diverses conditions de coupe



Conditions de coupe : $V_c = 80$ m/min, DCGT11T302MP-CK PR1535 (les mêmes plaquettes ont été utilisées) Pièce : TAB6400 (Ti-6Al-4V) Arrosage externe et interne (1,5 MPa) Tournage

Idéal pour l'arrosage haute pression – Comparaison de la résistance à l'usure (évaluation interne)



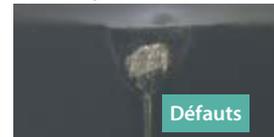
Conditions de coupe : $V_c = 200$ m/min, tournage extérieur : $a_p = 2,0$ mm, $f = 0,05$ mm/tr, dressage : $a_p = 0,2$ mm, $f = 0,03$ mm/tr DCGT11T302MFP-GQ PR1535 (les mêmes plaquettes ont été utilisées) Pièce : X5CrNi1810, arrosage externe et interne (1,5 MPa) tournage extérieur et dressage

Arête de coupe

Porte-plaquettes SDJC-JCT après un usinage de 150 min



Porte-plaquettes concurrent A après un usinage de 106 min

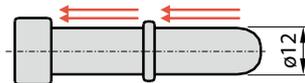


Défauts

Études de cas

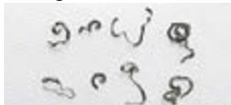
Tuyau X5CrNi1810-équivalent

$V_c = 160$ m/min
 $a_p = 0,9 / 1,2$ mm
 $f = 0,18$ mm/tr
 Sous arrosage (interne : 14 MPa)
 Modèle DCMT11T304



Contrôle des copeaux

Porte-plaquettes SDJC-JCT
 Arrosage interne



Correct

Porte-plaquettes concurrent B
 Arrosage interne



Les modifications apportées au porte-plaquettes SDJC-JCT ont permis d'améliorer le contrôle des copeaux tout en conservant la même durée de vie, voire en la prolongeant.

Évaluation des utilisateurs

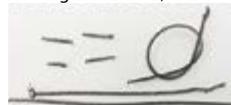
Goupille 1.2842

$V_c = 180$ m/min
 $a_p = 1,4$ mm
 $f = 0,13$ mm/tr
 Sous arrosage (avec liquide de coupe)
 Modèle DCMT11T304



Contrôle des copeaux

Porte-plaquettes SDJC-JCT
 Arrosage interne : 2,5 MPa



Correct

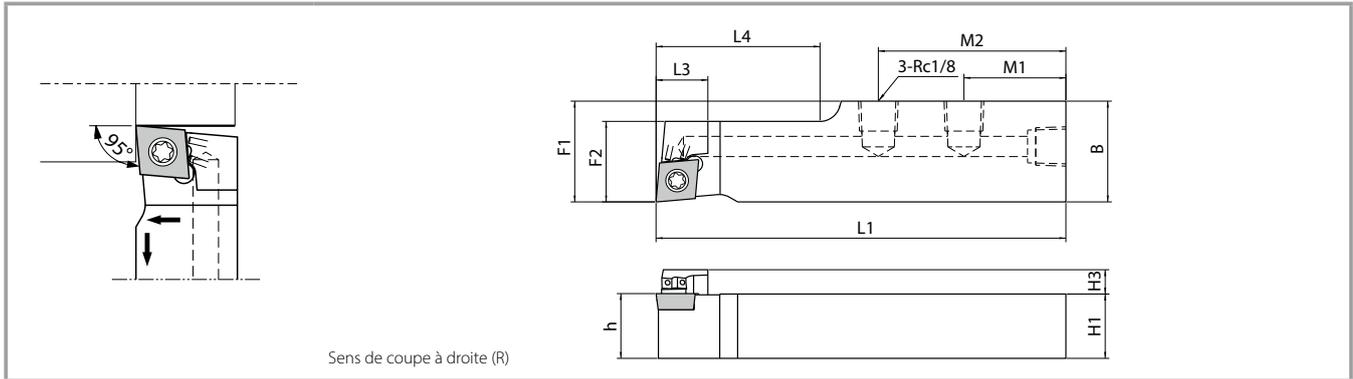
Porte-plaquettes classique
 Arrosage externe



Le porte-plaquettes SDJC-JCT avec arrosage interne a permis d'améliorer le contrôle des copeaux. Réduction de l'emmêlement des copeaux

Évaluation des utilisateurs

SCLC-JCT

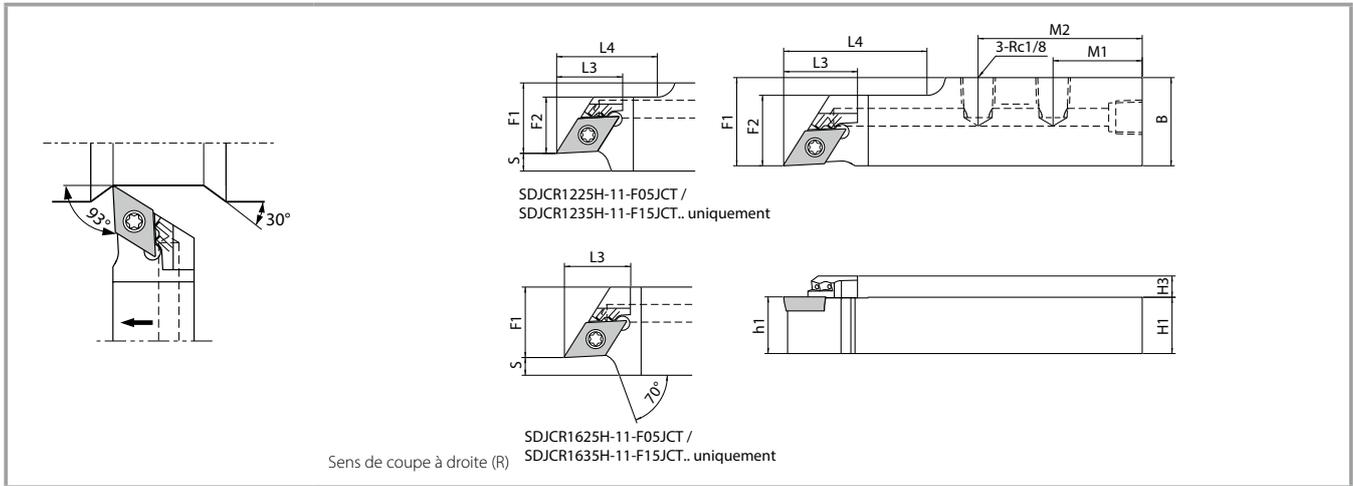


Dimensions du porte-plaquettes

Description	Disponibilité		Dimensions (mm)										Rayon R standard (re)	Pièces			Plaquettes utilisables
	R	L	H1=h	H3	B	L1	L3	L4	F1	F2	M1	M2		Vis de serrage	Clé	Bouchon	
SCLCR 1220H-09FFJCT	●		12	5,5	20	100	12,5	28	20	16	35	-	0,2	SB-4085TR	FT-15	GP-1	Modèle CC**09T3
1625H-09FFJCT	●		16	6	25	100	13	40	25	20	25	46					
2025H-09FFJCT	●		20	6	25	100	13	40	25	20	25	46					

● : Disponible

SDJC-JCT

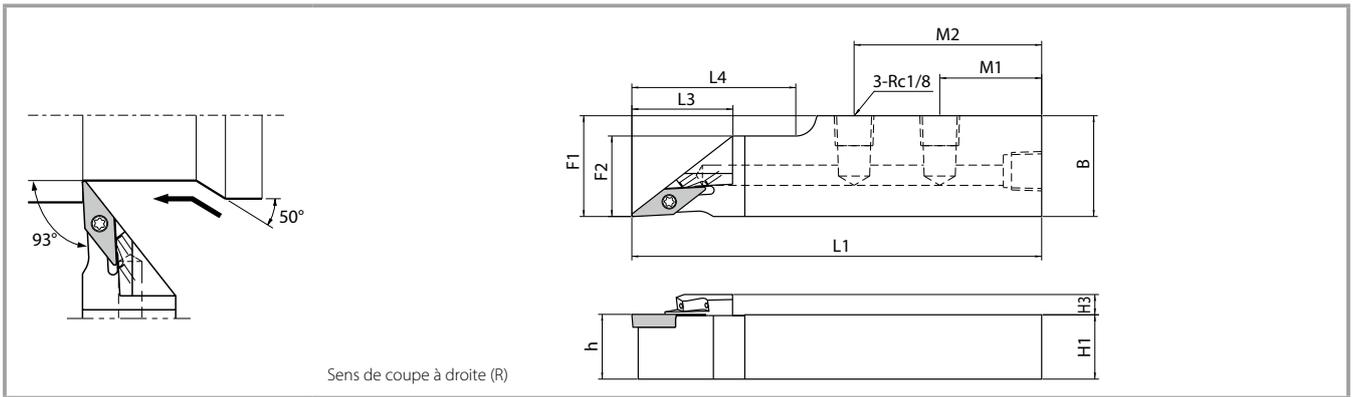


Dimensions du porte-plaquettes

Description	Disponibilité		Dimensions (mm)										Rayon R standard (re)	Pièces			Plaquettes utilisables	
	R	L	H1=h	H3	B	L1	L3	L4	F1	F2	S	M1		M2	Vis de serrage	Clé		Bouchon
SDJCR 1220H-11FFJCT	●		12	5,5	20	100	18,5	28	20	16	-	35	-	0,2	SB-4085TR	FT-15	GP-1	Modèle DC**11T3
1625H-11FFJCT	●		16	6	25		21	40	25	20	-	25	46					
2025H-11FFJCT	●		20	6	25		21	40	25	20	-	25	46					
SDJCR 1225H-11-F05JCT	●		12	5,5	25	100	18,5	28	20	16	5	35	-	0,2	SB-4085TR	FT-15	GP-1	Modèle DC**11T3
1235H-11-F15JCT	●		12	5,5	35		18,5	28	20	16	15	35	-					
SDJCR 1625H-11-F05JCT	●		16	5,5	25	100	18,5	-	20	-	5	25	46	0,2	SB-4085TR	FT-15	GP-1	Modèle DC**11T3
1635H-11-F15JCT	●		16	5,5	35		18,5	-	20	-	15	25	46					

● : Disponible

SVJB / SVJP-JCT



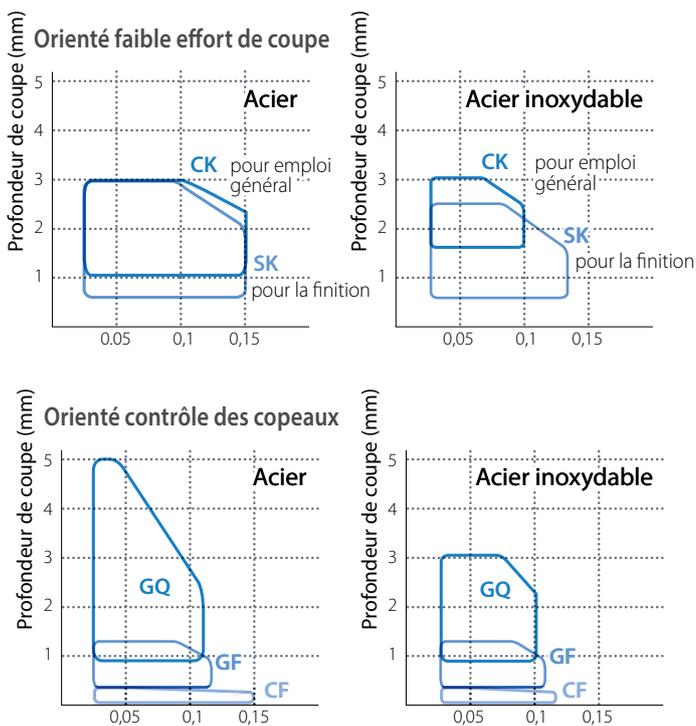
Dimensions du porte-plaquettes

Description	Disponibilité		Dimensions (mm)											Rayon R standard (r _e)	Pièces			Plaquettes utilisables				
	R	L	H1 = h	H3	B	L1	L3	L4	F1	F2	M1	M2	Vis de serrage		Clé	Bouchon						
SVJBR 1220H-11FFJCT	●		12	5	20	100	18,5	28	20	16	35	–	0,4	SB-2570TR	FT-8	GP-1	Modèle VB**1103					
1625H-11FFJCT	●		16		25		25	40	25	20	25	46										
2025H-11FFJCT	●		20		25		25	40	25	20	25	46										
SVJPR 1220H-11FFJCT	●		12	5	20	100	18,5	28	20	16	35	–						0,2	SB-2570TR	FT-8	GP-1	Modèle VP**1103
1625H-11FFJCT	●		16		25		25	40	25	20	25	46										
2025H-11FFJCT	●		20		25		25	40	25	20	25	46										

● : Disponible

Gamme d'applications des brise-copeaux

Série de brise-copeaux à arête vive



Davantage de brise-copeaux sont disponibles.

Pour plus d'informations, consulter le catalogue général des produits KYOCERA.

KGBF-JCT

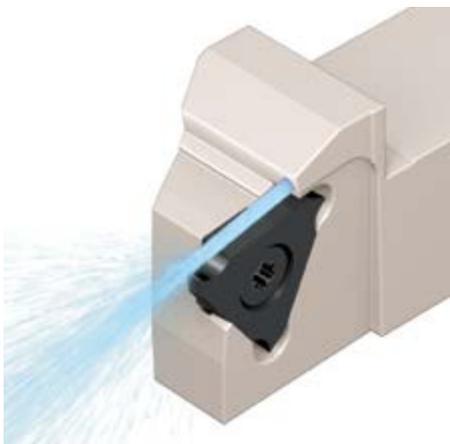
Le porte-plaquettes KGBF-JCT peut diriger le liquide d'arrosage au plus près de l'arête de coupe à partir du haut de la plaquette

Offre un meilleur contrôle des copeaux et une plus longue durée de vie pendant le rainurage

1 Excellent contrôle des copeaux

2 L'effet de refroidissement supérieur améliore la durée de vie

Direction du liquide d'arrosage par le haut de la plaquette. Offre un excellent contrôle des copeaux et une plus longue durée de vie



Trou d'arrosage

Le liquide d'arrosage est dirigé vers l'arête de coupe
Évite la dispersion du flux de liquide d'arrosage et le ralentissement du débit d'arrosage

Sens de l'arrosage

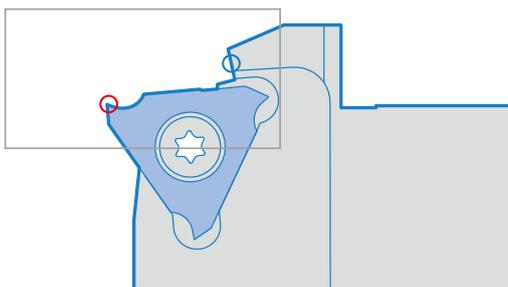
Arrosage suffisant entre le brise-copeaux et les copeaux
Enroulement stable des copeaux et arrosage suffisant de la plaquette



Comparaison de l'écoulement du liquide d'arrosage
(évaluation interne)

Le porte-plaquettes KGBF-JCT peut diriger le liquide d'arrosage plus près de l'arête de coupe que le concurrent C

- Arête de coupe
- Trou d'arrosage



KGBF-JCT

Dispersion du liquide d'arrosage : étroite
Densité du liquide d'arrosage : élevée



Sans plaquette

Concurrent C

Dispersion du liquide d'arrosage : large
Densité du liquide d'arrosage : faible



Sans plaquette

Des petits copeaux et un meilleur arrosage de la plaquette permettent de prolonger la durée de vie

Comparaison du contrôle des copeaux (évaluation interne)

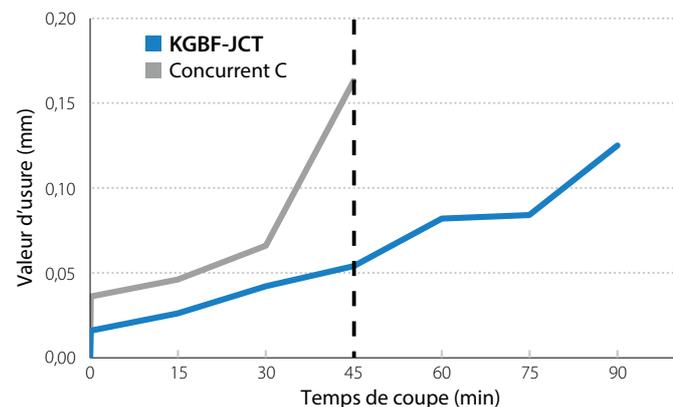
Le porte-plaquettes KGBF-JCT a permis un bien meilleur contrôle des copeaux



Conditions de coupe : $V_c = 100$ m/min, $a_p = 2,5$ mm, GBF32R200-010 PR1535, KGBFR1625H-16FJCT
Pièce : TAB6400 (Ti-6Al-4V) Arrosage externe et interne (1,5 MPa) Gorge extérieure

Comparaison de la résistance à l'usure (évaluation interne)

Le porte-plaquettes KGBF-JCT a montré une résistance à l'usure supérieure



Arête de coupe

KGBF-JCT



Concurrent C

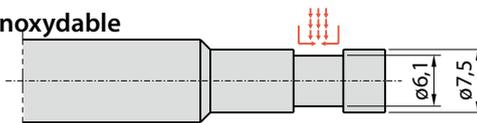


Conditions de coupe : $V_c = 150$ m/min, $a_p = 1,8$ mm, $f = 0,06$ mm/tr, GBF32R100-005GL PR1535, KGBFR1625H-16FJCT
Pièce : X5CrNi1810 Arrosage externe et interne (1,5 MPa) Gorge extérieure

Études de cas

Pièces de buse Acier inoxydable

$V_c = 55$ m/min
 $a_p = 0,25$ mm
 $f = 0,03$ mm/tr
Sous arrosage (interne : 1,2 MPa)



KGBFR1220H-16FJCT
GBF32R100-005GL PR1535

Durée de vie

KGBF-JCT
Arrosage interne

1 200 pièces/arête

x1,6

Concurrent D
Arrosage interne

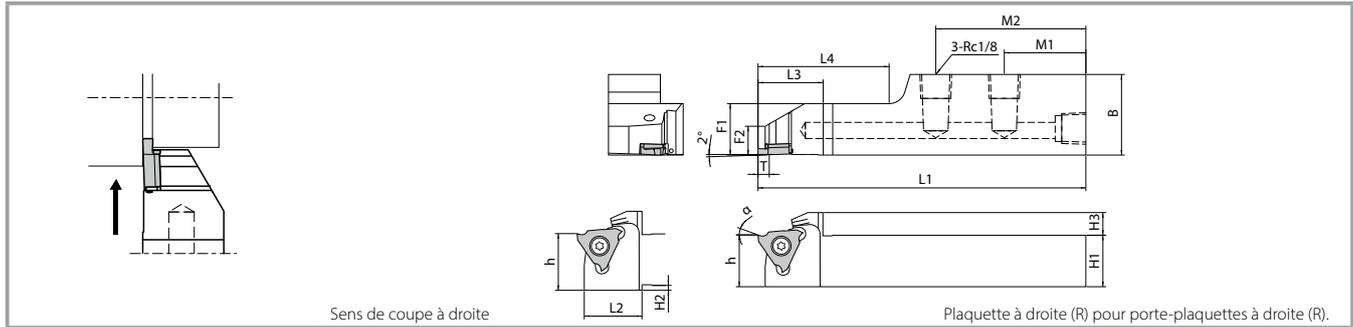
750 pièces/arête

Le porte-plaquettes KGBF-JCT a permis un meilleur contrôle des copeaux que son concurrent avec un arrosage interne et un brise-copeaux moulé

Durée de vie prolongée de 60 %

Évaluation des utilisateurs

KGBF-JCT



Dimensions du porte-plaquettes

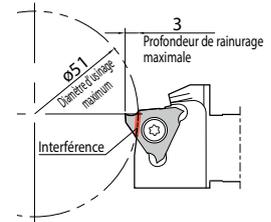
Description	Disponibilité		Dimensions (mm)													Angle de coupe positif α	Pièces		
	R	L	H1 = h	H2	H3	B	L1	L2	L3	L4	F1	F2	T*	M1	M2		Vis de serrage	Clé	Bouchon
KGBFR 1220H-16FJCT	●		12	1,5	7	20	100	20	20	28	12	7	3	35	–	20°	SB-4070TRW	FT-8	GP-1
1625H-16FJCT	●		16	–	7	25	100	–	20	40	16	9	3	25	46	20°			
2025H-16FJCT	●		20	–	7	25	100	–	20	40	20	11	3	25	46	20°			

*1 La dimension T représente la distance entre le porte-plaquettes et l'arête de coupe. La profondeur de rainurage disponible dépend de la plaquette. Elle est indiquée comme dimension B dans les pages relatives aux plaquettes. ● : Disponible

Mises en garde

Compatibilité GBF et GBA

- Les plaquettes GBF sont compatibles avec les porte-plaquettes KGBA/KGBAS
Attention : la profondeur de rainurage maximale pour les porte-plaquettes KGBA/KGBAS est de 2,5 mm
- Les plaquettes GBA sont également compatibles avec les porte-plaquettes KGBF-JCT
Attention : l'angle de coupe positif après montage dans le porte-plaquettes est de 11°



Diamètre d'usinage maximum du porte-plaquettes KGBF-JCT avec plaquette GBF

La profondeur de rainurage de 3 mm est disponible sur les diamètres de pièce de maximum $\phi 51$ mm
La profondeur de rainurage de 2,7 mm est disponible pour des diamètres de pièce de maximum $\phi 100$ mm ;
la profondeur de rainurage de 2,5 mm est disponible pour des diamètres de pièce de maximum $\phi 200$ mm
La pièce entrera en contact avec le porte-plaquettes aux diamètres de coupe maximum ou supérieurs

Conditions de coupe recommandées ★ : 1re recommandation ☆ : 2e recommandation

GBF

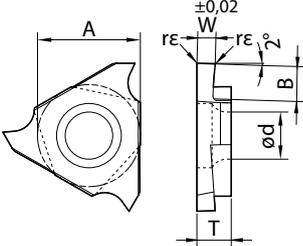
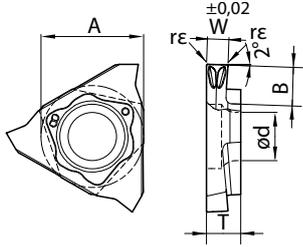
Pièce	Nuance de plaquette recommandée (Vc : m/min)			[1] Gorge : f (mm/tr) [2] Chariotage : f (mm/tr) [3] Prof. de coupe maximum pour le chariotage (mm)			
	MEGACOAT PR1215	NANO MEGACOAT PR1535	Carbure GW15	GBF32R 025 – 053 (~000F)	GBF32R 065 – 095 (~000F)	GBF32R 100 – 145 (~000F)	GBF32R 150 – 300 (~200 – 000F)
Acier au carbone	★ 80 – 180	☆ 70 – 160	–	[1] 0,01 – 0,05 (0,005 – 0,03) [2] Non recommandé [3] Non recommandé	[1] 0,02 – 0,07 (0,01 – 0,04) [2] Non recommandé [3] Non recommandé	[1] 0,03 – 0,08 (0,01 – 0,05) [2] 0,03 – 0,06 (0,01 – 0,04) [3] MAX. 0,2	[1] 0,03 – 0,08 (0,01 – 0,05) [2] 0,03 – 0,06 (0,01 – 0,04) [3] MAX. 0,2
Acier allié	★ 80 – 180	☆ 70 – 160	–	[1] 0,01 – 0,04 (0,005 – 0,025) [2] Non recommandé [3] Non recommandé	[1] 0,02 – 0,06 (0,01 – 0,03) [2] Non recommandé [3] Non recommandé	[1] 0,03 – 0,07 (0,01 – 0,04) [2] 0,02 – 0,05 (0,01 – 0,03) [3] MAX. 0,2	[1] 0,03 – 0,07 (0,01 – 0,04) [2] 0,02 – 0,05 (0,01 – 0,03) [3] MAX. 0,2
Acier inoxydable	☆ 60 – 130	★ 50 – 120	–	[1] 0,01 – 0,04 (0,005 – 0,02) [2] Non recommandé [3] Non recommandé	[1] 0,02 – 0,06 (0,01 – 0,025) [2] Non recommandé [3] Non recommandé	[1] 0,03 – 0,07 (0,01 – 0,03) [2] 0,02 – 0,05 (0,01 – 0,025) [3] MAX. 0,2	[1] 0,03 – 0,07 (0,01 – 0,03) [2] 0,02 – 0,05 (0,01 – 0,025) [3] MAX. 0,2
Fonte	–	–	★ 60 – 100	[1] 0,01 – 0,05 (0,005 – 0,03) [2] Non recommandé [3] Non recommandé	[1] 0,02 – 0,07 (0,01 – 0,04) [2] Non recommandé [3] Non recommandé	[1] 0,03 – 0,08 (0,01 – 0,05) [2] 0,03 – 0,06 (0,01 – 0,04) [3] MAX. 0,2	[1] 0,03 – 0,08 (0,01 – 0,05) [2] 0,03 – 0,06 (0,01 – 0,04) [3] MAX. 0,2
Alliage aluminium	–	–	★ 150 – 400	[1] 0,01 – 0,05 (0,005 – 0,03) [2] Non recommandé [3] Non recommandé	[1] 0,02 – 0,07 (0,01 – 0,04) [2] Non recommandé [3] Non recommandé	[1] 0,03 – 0,08 (0,01 – 0,05) [2] 0,03 – 0,06 (0,01 – 0,04) [3] MAX. 0,2	[1] 0,03 – 0,08 (0,01 – 0,05) [2] 0,03 – 0,06 (0,01 – 0,04) [3] MAX. 0,2
Laiton	–	–	★ 150 – 300	[1] 0,01 – 0,04 (0,01 – 0,03) [2] Non recommandé [3] Non recommandé	[1] 0,02 – 0,06 (0,01 – 0,04) [2] Non recommandé [3] Non recommandé	[1] 0,03 – 0,07 (0,01 – 0,05) [2] 0,02 – 0,05 (0,01 – 0,04) [3] MAX. 0,2	[1] 0,03 – 0,07 (0,01 – 0,05) [2] 0,02 – 0,05 (0,01 – 0,04) [3] MAX. 0,2

GBF-GL

Pièce	Nuance de plaquette recommandée (Vc : m/min)		[1] Gorge : f (mm/tr) [2] Chariotage : f (mm/tr) [3] Prof. de coupe maximum pour le chariotage (mm)			
	MEGACOAT PR1215	NANO MEGACOAT PR1535	GBF32R 075 – 005GL	GBF32R 095 – 100-005GL	GBF32R 150 – 200-010GL	GBF32R 300 – 010GL
Acier au carbone	★ 80 – 180	☆ 70 – 160	[1] 0,02 – 0,07 [2] Non recommandé [3] Non recommandé	[1] 0,03 – 0,08 [2] 0,03 – 0,06 [3] MAX. 0,2	[1] 0,03 – 0,08 [2] 0,03 – 0,06 [3] MAX. 0,3	[1] 0,04 – 0,1 [2] 0,04 – 0,08 [3] MAX. 0,5
Acier allié	★ 80 – 180	☆ 70 – 160	[1] 0,02 – 0,06 [2] Non recommandé [3] Non recommandé	[1] 0,03 – 0,07 [2] 0,03 – 0,06 [3] MAX. 0,2	[1] 0,03 – 0,07 [2] 0,03 – 0,06 [3] MAX. 0,3	[1] 0,04 – 0,09 [2] 0,04 – 0,08 [3] MAX. 0,5
Acier inoxydable	☆ 60 – 130	★ 50 – 120	[1] 0,02 – 0,06 [2] Non recommandé [3] Non recommandé	[1] 0,03 – 0,07 [2] 0,03 – 0,06 [3] MAX. 0,2	[1] 0,03 – 0,07 [2] 0,03 – 0,06 [3] MAX. 0,3	[1] 0,04 – 0,09 [2] 0,04 – 0,08 [3] MAX. 0,5

Plaquettes utilisables pour KGBF-JCT

Plaquettes utilisables

Description	A	T	ød	Dimensions (mm)			MEGACOAT	NANO MEGACOAT	Carbure
Forme	Description	W	B	rε	PR1215	PR1535	GW15		
GBF32	9,525	3,18	4,4						
	GBF32R 025-000F	0,25	0,6	0,00	●	●	●		
	025-005			0,05	●	●	●		
	030-000F	0,30	0,8	0,00	●	●	●		
	030-005			0,05	●	●	●		
	033-000F *1	0,33	0,8	0,00	●	●	●		
	033-005 *1			0,05	●	●	●		
	043-000F *2	0,43	1,0	0,00	●	●	●		
	043-005 *2			0,05	●	●	●		
	050-000F	0,50	1,2	0,00	●	●	●		
	050-005			0,05	●	●	●		
	053-000F *3	0,53	1,2	0,00	●	●	●		
	053-005 *3			0,05	●	●	●		
	065-000F	0,65	1,2	0,00	●	●	●		
	065-005			0,05	●	●	●		
	075-000F	0,75	2,0	0,00	●	●	●		
	075-005			0,05	●	●	●		
	080-000F	0,80	2,0	0,00	●	●	●		
	080-005			0,05	●	●	●		
	095-000F	0,95	2,0	0,00	●	●	●		
	095-005			0,05	●	●	●		
	100-000F	1,00	2,0	0,00	●	●	●		
	100-005			0,05	●	●	●		
	110-000F	1,10	2,0	0,00	●	●	●		
	110-005			0,05	●	●	●		
	120-000F	1,20	2,0	0,00	●	●	●		
	120-005			0,05	●	●	●		
	125-000F	1,25	2,0	0,00	●	●	●		
	125-005			0,05	●	●	●		
	125-010			0,1	●	●	●		
	130-000F	1,30	2,0	0,00	●	●	●		
	130-005			0,05	●	●	●		
	130-010			0,1	●	●	●		
	140-000F	1,40	2,7	0,00	●	●	●		
	140-005			0,05	●	●	●		
	140-010			0,1	●	●	●		
	145-000F	1,45	2,7	0,00	●	●	●		
	145-005			0,05	●	●	●		
	145-010			0,1	●	●	●		
	150-000F	1,50	2,7	0,00	●	●	●		
	150-005			0,05	●	●	●		
150-010			0,1	●	●	●			
165-000F	1,65	2,7	0,00	●	●	●			
165-005			0,05	●	●	●			
165-010			0,1	●	●	●			
170-000F	1,70	3,0	0,00	●	●	●			
170-005			0,05	●	●	●			
170-010			0,1	●	●	●			
175-000F	1,75	3,0	0,00	●	●	●			
175-005			0,05	●	●	●			
175-010			0,1	●	●	●			
200-000F	2,00	3,0	0,00	●	●	●			
200-005			0,05	●	●	●			
200-010			0,1	●	●	●			
225-005	2,25	3,0	0,05	●	●	●			
225-010			0,1	●	●	●			
250-005	2,50	3,0	0,05	●	●	●			
250-010			0,1	●	●	●			
300-005	3,00	3,0	0,05	●	●	●			
300-010			0,1	●	●	●			
	GBF32R 075-005GL	0,75	2,0	0,05	●	●			
	095-005GL	0,95	2,0	0,05	●	●			
	100-005GL	1,00	2,0	0,05	●	●			
	150-010GL	1,50	2,7	0,10	●	●			
	200-010GL	2,00	3,0	0,10	●	●			
300-010GL	3,00	3,0	0,10	●	●				

La profondeur de gorge de 3 mm est disponible sur des diamètres de pièce maximum de ø51 mm (se reporter aux mises en garde à la p. 11)

● : Disponible

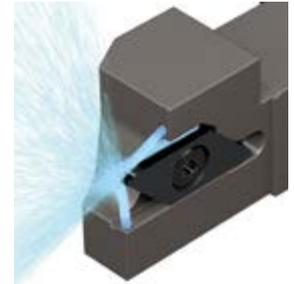
*1. Tolérance de largeur d'arête de GBF32R 033-000F / 005 : 0,33^{+0,015}_{-0,025}

*2. Tolérance de largeur d'arête de GBF32R 043-000F / 005 : 0,43^{+0,015}_{-0,025}

*3. Tolérance de largeur d'arête de GBF32R 053-000F / 005 : 0,53^{+0,015}_{-0,025}

KTKF-JCT

Fragmente parfaitement les copeaux. Excellent contrôle des copeaux lors de l'usinage de matériaux difficiles à usiner et de l'acier inoxydable. L'effet de refroidissement supérieur améliore la durée de vie

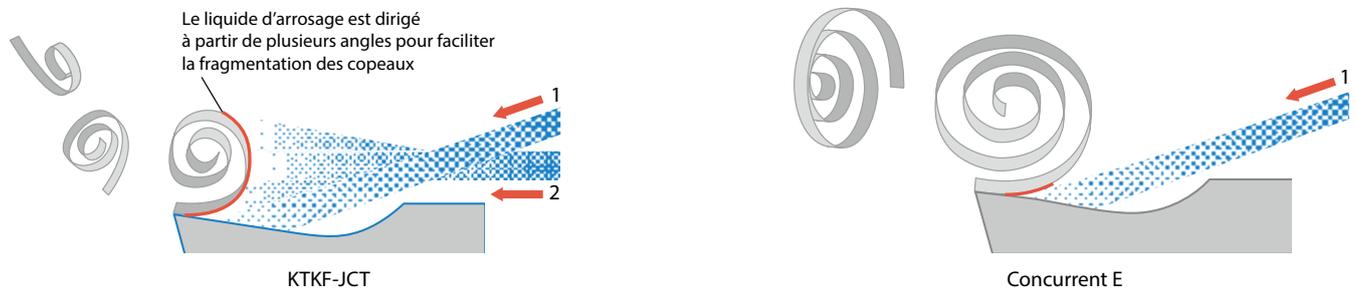


1

Performances supérieures en matière de contrôle des copeaux

Écoulement du liquide d'arrosage dans deux directions vers la surface de coupe positive de la plaquette
Fragmente parfaitement les copeaux

Comparaison de la structure d'écoulement du liquide d'arrosage



Comparaison du contrôle des copeaux (évaluation interne)

X5CrNi1810

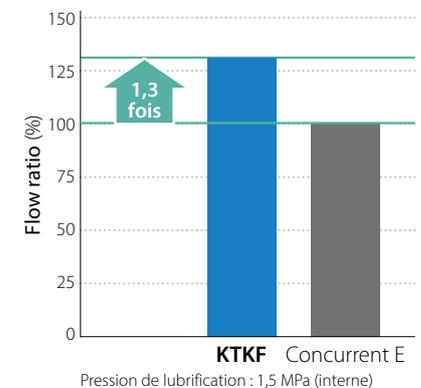
f (mm/tr)	0,01	0,02	0,03
KTKF-JCT			
Concurrent E			

TAB6400 (Ti-6Al-4V)

f (mm/tr)	0,01	0,02	0,03
KTKF-JCT			
Concurrent E			

Conditions de coupe : $V_c = 80$ m/min, sous arrosage (avec liquide de coupe à base d'huile)
Pression de lubrification : 1,5 MPa (interne) Pièce : $\phi 12$

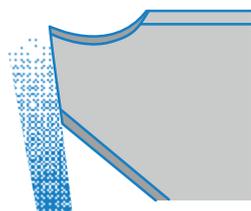
Comparaison du débit de liquide d'arrosage (évaluation interne)



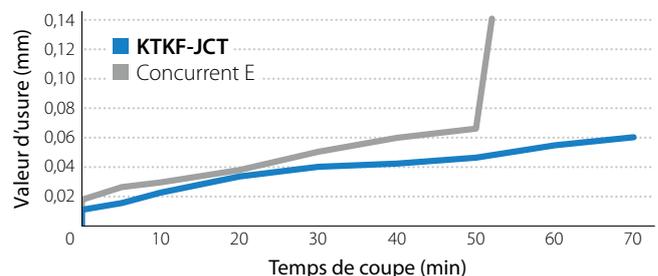
2

L'effet de refroidissement supérieur améliore la durée de vie

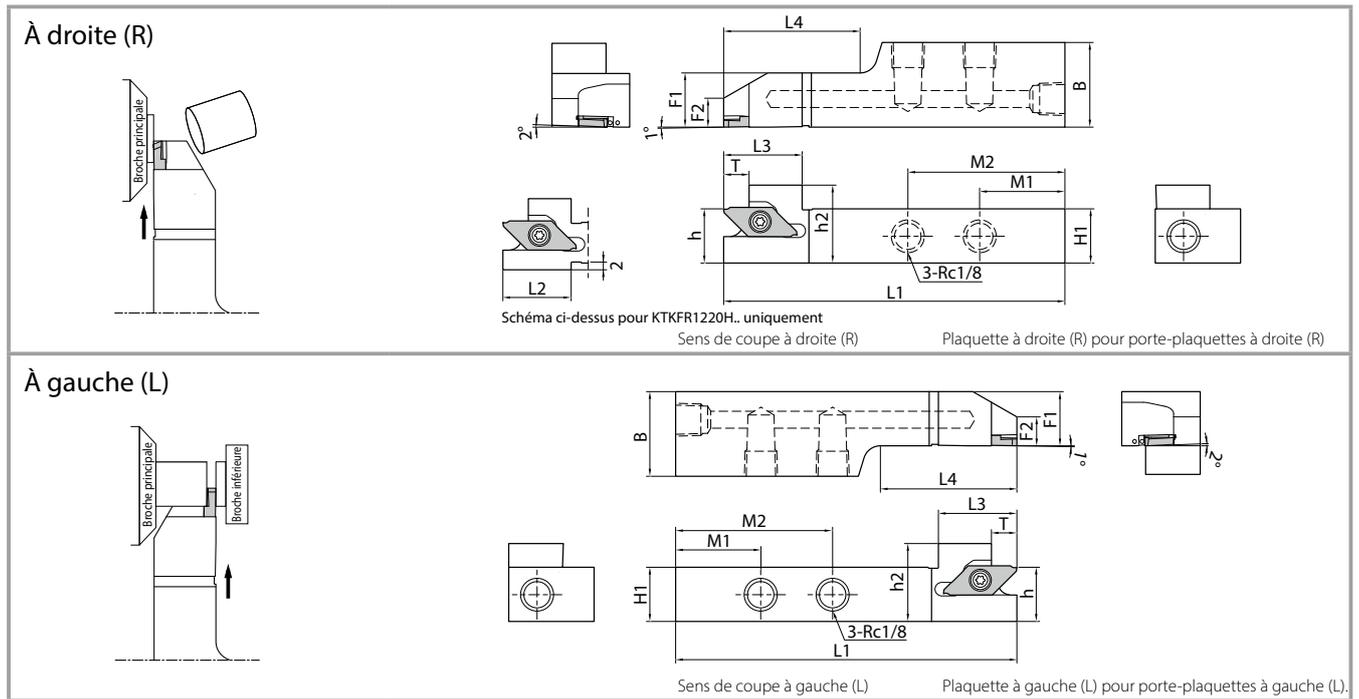
L'arrosage provient également de la face de dépouille de la plaquette. Un arrosage important sur l'arête de l'outil permet de réduire l'usure de la plaquette.



Comparaison de la résistance à l'usure (évaluation interne)



Conditions de coupe : $V_c = 100$ m/min, $f = 0,02$ mm/tr, sous arrosage (avec liquide de coupe à base d'huile)
Pression de lubrification : 1,5 MPa (interne) Pièce : TAB6400 (Ti-6Al-4v) $\phi 12$



Dimensions du porte-plaquettes

Description	Disponibilité		Dimensions (mm)													Pièces		
	R	L	H1 = h	h2	B	L1	L2	L3	L4	F1	F2	T	M1	M2	Vis de serrage	Clé	Bouchon	
KTKFR 1220H-12JCT	●		12	19	20	100	20	20	28	12	6,4	7,5	35	-	SB-4590TRWN	FT-10	GP-1	
KTKFR ^R /L 1625H-12JCT	●	●	16	23	25													-
KTKFR ^R /L 2025H-12JCT	●	●	20	27	25	100	-	23	40	16	8,5	9,6	25	46	SB-4590TRWN	FT-10	GP-1	
KTKFR ^R /L 1625H-16JCT	●	●	16	23	25													41
KTKFR ^R /L 2025H-16JCT	●	●	20	27	25													

● : Disponible

Conditions de coupe recommandées ★ : 1re recommandation ; ☆ : 2e recommandation

Pièce	Nuance de plaquette recommandée (Vc: m/min)						TKF12						TKF16		Remarques
	NANO MEGACOAT		MEGACOAT	Carbure revêtu PVD	Carbure revêtu DLC (diamant)	Carbure	Largeur d'arête W (mm)						Largeur d'arête W (mm)		
	PR1425	PR1535	PR1225	PR1025	PDL025	KW10	0,5	0,7	1,0	1,25	1,5	2,0	1,5	2,0	
	f (mm/tr)														
Acier au carbone	★ 70 – 170 (50 – 140)	☆ 70 – 150 (50 – 120)	☆ 70 – 150 (50 – 120)	☆ 60 – 130	-	-	0,01 – 0,02	0,01 – 0,03	0,01 – 0,04 (0,01 – 0,05)	0,01 – 0,04	0,01 – 0,04 (0,02 – 0,1)	0,01 – 0,04 (0,02 – 0,1)	0,02 – 0,07 (0,02 – 0,1)	0,02 – 0,07 (0,02 – 0,1)	
Acier allié	★ 70 – 170 (50 – 140)	☆ 70 – 150 (50 – 120)	☆ 70 – 150 (50 – 120)	☆ 60 – 130	-	-	0,01 – 0,02	0,01 – 0,03	0,01 – 0,04 (0,01 – 0,05)	0,01 – 0,04	0,01 – 0,04 (0,02 – 0,1)	0,01 – 0,04 (0,02 – 0,1)	0,02 – 0,07 (0,02 – 0,1)	0,02 – 0,07 (0,02 – 0,1)	
Acier inoxydable	☆ 60 – 140 (40 – 120)	★ 60 – 120 (40 – 100)	☆ 60 – 120 (40 – 100)	☆ 50 – 100	-	-	0,005 – 0,015	0,01 – 0,02	0,01 – 0,02 (0,01 – 0,03)	0,01 – 0,02	0,01 – 0,02 (0,01 – 0,05)	0,01 – 0,02 (0,01 – 0,05)	0,01 – 0,04 (0,01 – 0,05)	0,01 – 0,04 (0,01 – 0,05)	
Fonte	-	-	-	-	-	★ 50 – 100	0,01 – 0,03	0,01 – 0,04	0,01 – 0,05	0,01 – 0,05	0,01 – 0,05	0,01 – 0,05	0,02 – 0,08	0,02 – 0,08	
Aluminium	-	-	-	-	★ 200 – 500	☆ 200 – 450	0,01 – 0,03	0,01 – 0,04	0,01 – 0,05	0,01 – 0,05	0,01 – 0,05	0,01 – 0,05	0,02 – 0,08	0,02 – 0,08	
Laiton	-	-	-	-	-	★ 100 – 200	0,01 – 0,03	0,01 – 0,04	0,01 – 0,06	0,01 – 0,06	0,01 – 0,06	0,01 – 0,06	0,02 – 0,1	0,02 – 0,1	

Recommandations entre parenthèses () : modèle à arête résistante (TKF.. T.).

Plaquettes utilisables pour KTKF-JCT

Plaquettes utilisables (TKF12/TKF16)

Classification de l'emploi	P	Acier au carbone et acier allié	☐	☐	☐	☐		
☐: Continue ~ Chocs légers / 1re recommandation	M	Acier inoxydable	☐	☐	☐	☐		
☐: Continue ~ Chocs légers / 2e recommandation	K	Fonte						☐
●: Continue / 1re recommandation	N	Métaux non ferreux						☐
○: Continue / 2e recommandation								☐

Forme Sens de coupe à droite représenté (si applicable)	Description	Dimensions (mm)							Angle	MEGACOAT NANO		MEGACOAT		Carbure revêtu PVD		Carbure revêtu DLC		Carbure							
		W	øD max	rε	T	H	ød	θ		PR1425	PR1535	PR1225	PR1025	PDL025	KW10	R	L	R	L						
		R	L	R	L	R	L	R		L	R	L	R	L	R	L	R	L	R	L					
Coupe avec dépeuille à droite	TKF12 ^R /L 050-S-16DR 070-S-16DR 100-S-16DR 125-S-16DR 150-S-16DR 200-S-16DR	0,5	5	0,03	3	8,7	5	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
		0,7	8						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		1,0	8						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		1,25	8						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		1,5	8						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		2,0	8						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Coupe sans brise-copeaux avec dépeuille à droite	TKF12 ^R /L 050-S 070-S 100-S 125-S 150-S 200-S	0,5	5	0,03	3	8,7	5	0°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
		0,7	8						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		1,0	8						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		1,25	8						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		1,5	8						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		2,0	8						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Coupe résistance avec dépeuille à droite	TKF12 ^R /L 100-T-16DR 150-T-16DR 200-T-16DR	1,0	8	0,08	3	8,7	5	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
		1,5	8						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
		2,0	8						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Arête résistante	TKF12 ^R /L 100-T 150-T 200-T	1,0	8	0,08	3	8,7	5	0°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
		1,5	8						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
		2,0	8						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Coupe sans brise-copeaux avec dépeuille à droite	TKF12 ^R /L 050-NB-20DR 070-NB-20DR 100-NB-20DR 150-NB-20DR 200-NB-20DR	0,5	5	0	3	8,7	5	20°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
		0,7	8						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		1,0	8						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		1,5	8						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		2,0	8						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		2,0	8						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sans brise-copeaux	TKF12 ^R /L 050-NB 070-NB 100-NB 150-NB 200-NB	0,5	5	0	3	8,7	5	0°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
		0,7	8						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		1,0	8						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Coupe avec dépeuille à droite	TKF16 ^R /L 150-S-16DR 200-S-16DR	1,5	16	0,05	4	9,5	5	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
		2,0	16						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Coupe résistance avec dépeuille à droite	TKF16 ^R /L 150-S 200-S	1,5	16	0,05	4	9,5	5	0°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
		2,0	16						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Coupe résistance avec dépeuille à droite	TKF16 ^R /L 150-T-16DR 200-T-16DR	1,5	16	0,08	4	9,5	5	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
		2,0	16						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Arête résistante	TKF16 ^R /L 150-T 200-T	1,5	16	0,08	4	9,5	5	0°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
		2,0	16						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Coupe avec dépeuille à droite sans brise-copeaux	TKF16 ^R /L 150-NB-20DR 200-NB-20DR	1,5	16	0	4	9,5	5	20°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
		2,0	16						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Sans brise-copeaux	TKF16 ^R /L 150-NB 200-NB	1,5	16	0	4	9,5	5	0°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
		2,0	16						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		

Angle de dépeuille (angle avant de l'arête de coupe : θ) montre l'angle après installation dans le porte-plaquettes. ● : Disponible
Le diamètre d'usinage de la plaquette (øDmax) indique le diamètre d'usinage lorsque la pointe de l'outil est passée au centre de la pièce