

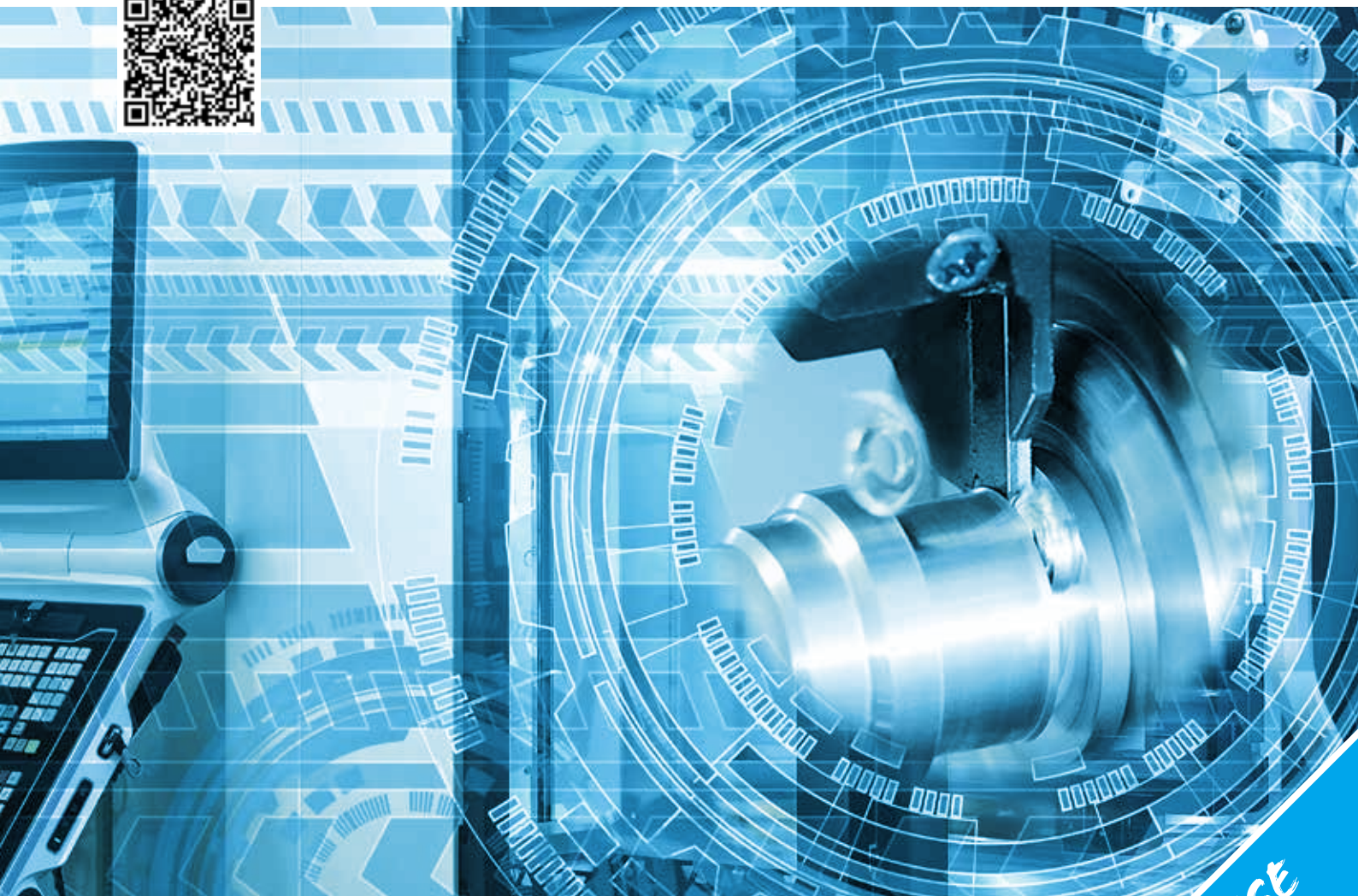
KPK / KGD Série

Gorge / Tronçonnage

À PARTIR DE
CHF 200.-

3%

E-COMMERCE KABAIS



Conseils techniques

Les derniers millimètres jusqu'au centre imposent souvent de fortes sollicitations aux plaquettes de tronçonnage.

Conseil 1

Réduire l'avance de 50% sur les 5 derniers millimètres. Cela réduit les contraintes sur l'arête de coupe et permet de prolonger la durée d'outil.

Conseil 2

Si la pièce est transférée à la contre-broche, ne pas tronçonner jusqu'au centre et cisailer le tourillon en tournant les broches en sens inverse.

**PRIX NETS & REMISE
SUR LA QUANTITÉ**
sur Plaquettes
à partir de 50 pièces
par type

KPK-Série

Un remplacement simple des plaquettes réversibles réduit les temps d'arrêt.
Haute performance, longue durée d'outil et usinage stable avec un fort mécanisme de serrage.

Solution de tronçonnage

Pendant le tronçonnage, on utilise des largeurs de coupe de plaquette réversible de quelques millimètres seulement pour la découpe du centre de la pièce.

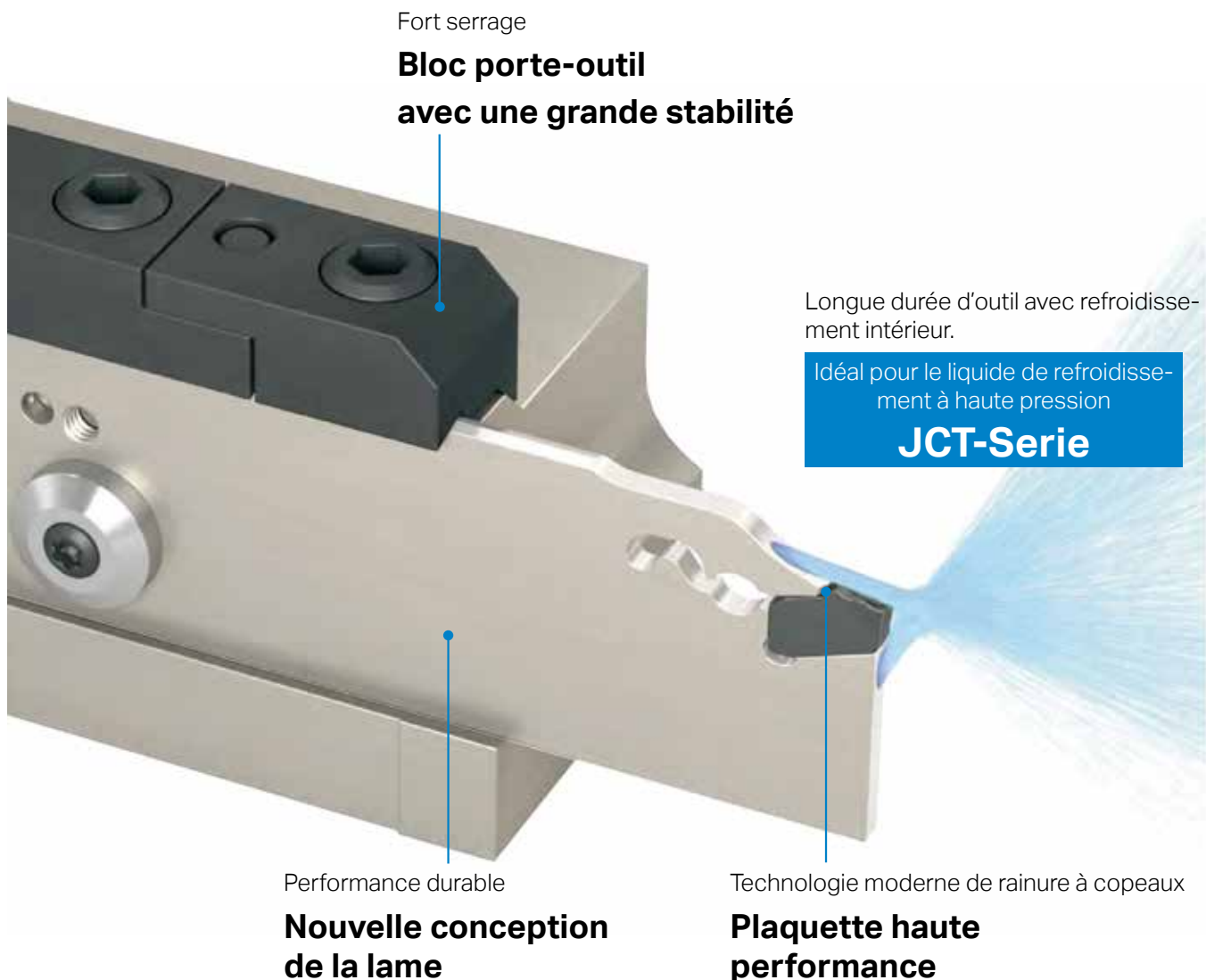
Le processus de tronçonnage, comme processus intermédiaire ou final, constitue habituellement un goulet d'étranglement qui nécessite un environnement d'usinage sans perturbation.

Exigence

- La forme de la pièce empêche éventuellement une fixation sûre, ce qui cause des problèmes de stabilité et de broutage.
- Contraintes élevées en raison d'une vitesse de coupe faible/nulle au centre de rotation de la pièce.
- Les outils ont tendance à être facilement endommagés par des copeaux perturbateurs.

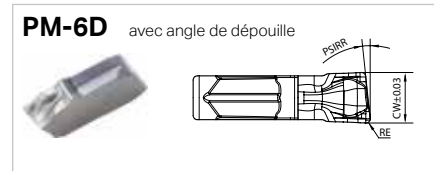
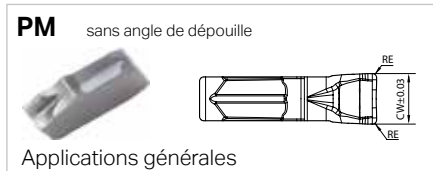
Solution

La série KPK est dotée de nouvelles conceptions des plaquettes de coupe réversibles, des lames et des porte-outils pour permettre un usinage stable et sûr.



Plaquettes

Désignation	N° d'art.	Matériaux	Largeur d'arête (mm)	RE	Winkel PSIR [®] /L	Net	à partir de 50 pièces -5%	à partir de 100 pièces -10%	à partir de 200 pièces -12%	à partir de 500 pièces -15%
P	PKM 20N-020 PH PR1535	Acier	2	0,20	—	8.40	8.00	7.60	7.40	7.20
	PKM 20R-020 PM-6D PR1535				6°	8.40	8.00	7.60	7.40	7.20
	PKM 20L-020 PM-6D PR1535		3	0,30	—	8.40	8.00	7.60	7.40	7.20
	PKM 30N-030 PH PR 1535				—	8.40	8.00	7.60	7.40	7.20
	PKM 30R-025 PM-6D PR1535			0,25	6°	8.40	8.00	7.60	7.40	7.20
	PKM 30L-025 PM-6D PR1535				6°	8.40	8.00	7.60	7.40	7.20
	PKM 40N-030 PH PR 1535		4	0,30	—	9.80	9.40	8.90	8.70	8.40
	PKM 40R-030 PM-6D PR1535				6°	9.80	9.40	8.90	8.70	8.40
M	PKM 20N-020 PM PR 1535	Inoxydable	2	0,20	—	8.40	8.00	7.60	7.40	7.20
	PKM 20R-020 PM-6D PR1535				6°	8.40	8.00	7.60	7.40	7.20
	PKM 20L-020 PM-6D PR1535		3	0,25	—	8.40	8.00	7.60	7.40	7.20
	PKM 30N-025 PM PR 1535				—	8.40	8.00	7.60	7.40	7.20
	PKM 30R-025 PM-6D PR1535			6°	6°	8.40	8.00	7.60	7.40	7.20
	PKM 30L-025 PM-6D PR1535				6°	8.40	8.00	7.60	7.40	7.20
	PKM 40N-030 PM PR 1535		4	0,30	—	9.80	9.40	8.90	8.70	8.40
	PKM 40R-030 PM-6D PR1535				6°	9.80	9.40	8.90	8.70	8.40
Z	PKM 20N-020 PM GW15	Aluminium	2	0,20	—	8.40	8.00	7.60	7.40	7.20
	PKM 20R-020 PM-6D GW15				6°	8.40	8.00	7.60	7.40	7.20
	PKM 20L-020 PM-6D GW15		3	0,25	—	8.40	8.00	7.60	7.40	7.20
	PKM 30N-025 PM GW15				—	8.40	8.00	7.60	7.40	7.20
	PKM 30R-025 PM-6D GW15			6°	6°	8.40	8.00	7.60	7.40	7.20
	PKM 30L-025 PM-6D GW15				6°	8.40	8.00	7.60	7.40	7.20
	PKM 40N-030 PM GW15		4	0,30	—	9.80	9.40	8.90	8.70	8.40
	PKM 40R-030 PM-6D GW15				6°	9.80	9.40	8.90	8.70	8.40



Conditions de coupe recommandées

Pièce	Vitesse de coupe VC (m/min)		Avance f (mm/U)			Remarques
			PM	PH		
	MEGACOAT NANO	Carbure	Largeur d'arête CW (mm)			
	PR1535	GW15	2 - 4	2	3 -4	
Acier au carbone	80 – 220	–	0,08 – 0,18	0,10 – 0,22	0,15 – 0,28	Arrosage
Acier allié	70 – 200	–				
Acier inoxydable	60 – 150	–	0,06 – 0,12	0,05 – 0,12	0,08 – 0,15	
Alliage aluminium	–	200 – 450	0,08 – 0,18	–	–	
Laiton	–	100 – 200	0,08 – 0,18	–	–	

Exemple d'application

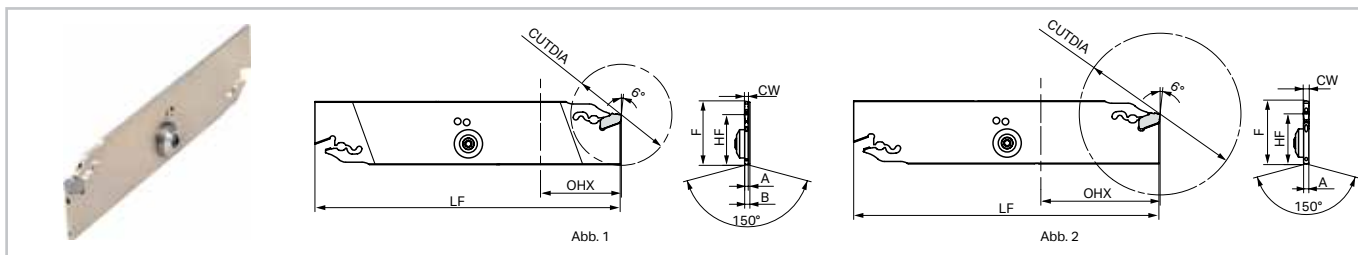
Forgeage d'anneaux 1.4301
Vc = 90 m/min
f = 0,18 mm/U
Usinage sous arrosage (refroidissement externe)
Longueur du porte-à-faux: 70 mm
KPKB32-3 PKM30N-025PM PR1535
Performance d'usinage

KPK **f = 0,18 mm/U**

Concurrents **f = 0,09 mm/U** **x 2,0**

Lames

KPKB - JCT **avec** perçage pour liquide de refroidissement

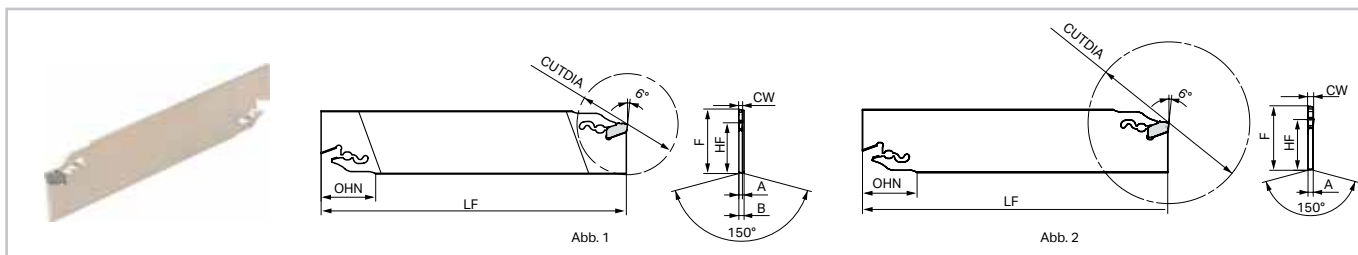


Désignation	N° d'art.	CUTDIA	Dimensions (mm)							Form	Pièces détachées				Plaquettes utilisables	Bloc utilisable	Net
			OHX*1	H*2	HF	B	LF	A	CW		Clé	Vis de blocage	Vis	Clé			
KPKB 26-2JCT	THP06796	50				2,6		1,8	2,0	Abb. 1					PKM20...	KPKTB..-26JCT KTKTB..-26	102.00
KPKB 26-3JCT	THP06798	45	40	26	21,4	-	110	2,6	3,0	Abb. 2					PKM30...		102.00
KPKB 26-4JCT	THP06800	80				-		3,4	4,0	Abb. 2					PKM40...		102.00
KPKB 32-2JCT	THP06802	50				2,6		1,8	2,0	Abb. 1					PKM20...	KPKTB..-32JCT KTKTB..-32 KTKTBF..-32	110.00
KPKB 32-3JCT	THP06804	100	59	32	25,0	-	150	2,6	3,0	Abb. 2					PKM30...		110.00
KPKB 32-4JCT	THP06806	100				-		3,4	4,0	Abb. 2					PKM40...		110.00

En cas d'utilisation d'un refroidissement interne avec bloc porte-outil des versions KTKTB, KTKTBF, les **tuyaux d'alimentation en liquide de refroidissement CCN -5)** sont fournis séparément

*1 OHX: longueur maximale de porte-à-faux en cas d'utilisation du refroidissement interne *2 H: distance entre deux arêtes virtuelles

KPKB **sans** perçage pour liquide de refroidissement



Désignation	N° d'art.	CUTDIA	Dimensions (mm)							Form	Pièces détachées				Plaquettes utilisables	Bloc utilisable	Net
			OHN	H*2	HF	B	LF	A	CW		Clé	Vis de blocage	Vis	Clé			
KPKB 26-2	THP06795	50				-		1,8	2,0	Abb. 2					PKM20...	KPKTB..-26JCT KTKTB..-26	66.00
KPKB 26-3	THP06797	45	25	26	21,4	-	110	2,6	3,0	Abb. 2					PKM30...		66.00
KPKB 26-4	THP06799	80	24			-		3,4	4,0	Abb. 2					PKM40...		66.00
KPKB 32-2	THP06801	50				2,6		1,8	2,0	Abb. 1					PKM20...	KPKTB..-32JCT KTKTB..-32 KTKTBF..-32	69.00
KPKB 32-3	THP06803	100	27	32	25,0	-	150	2,6	3,0	Abb. 2					PKM30...		69.00
KPKB 32-4	THP06805	100				-		3,4	4,0	Abb. 2					PKM40...		69.00

*2 H: distance entre arêtes virtuelles

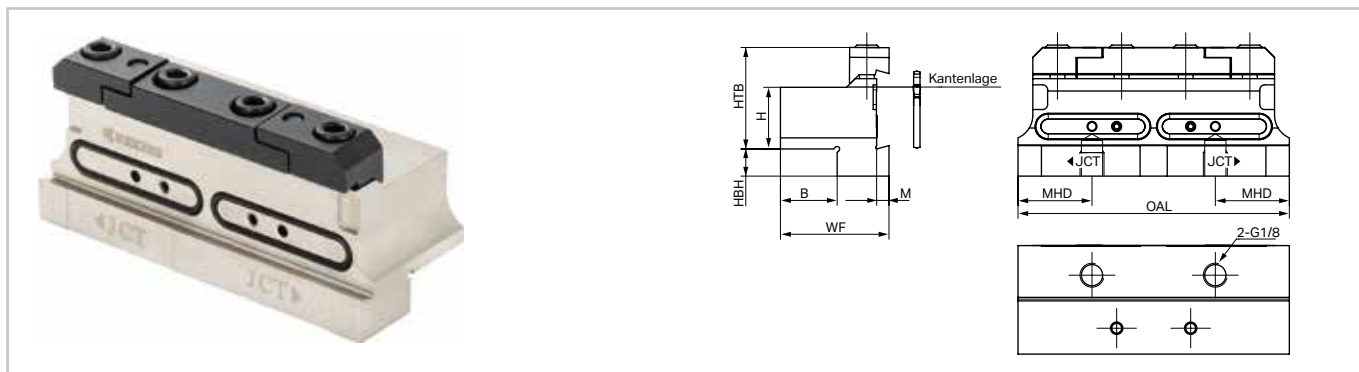
Plus de détails et descriptions détaillées des produits se trouve dans notre brochure.

Vous trouverez également ici d'autres accessoires comme les tuyaux de liquide de refroidissement.



Blocs porte-outils

KPKB - JCT **avec** perçage pour liquide de refroidissement

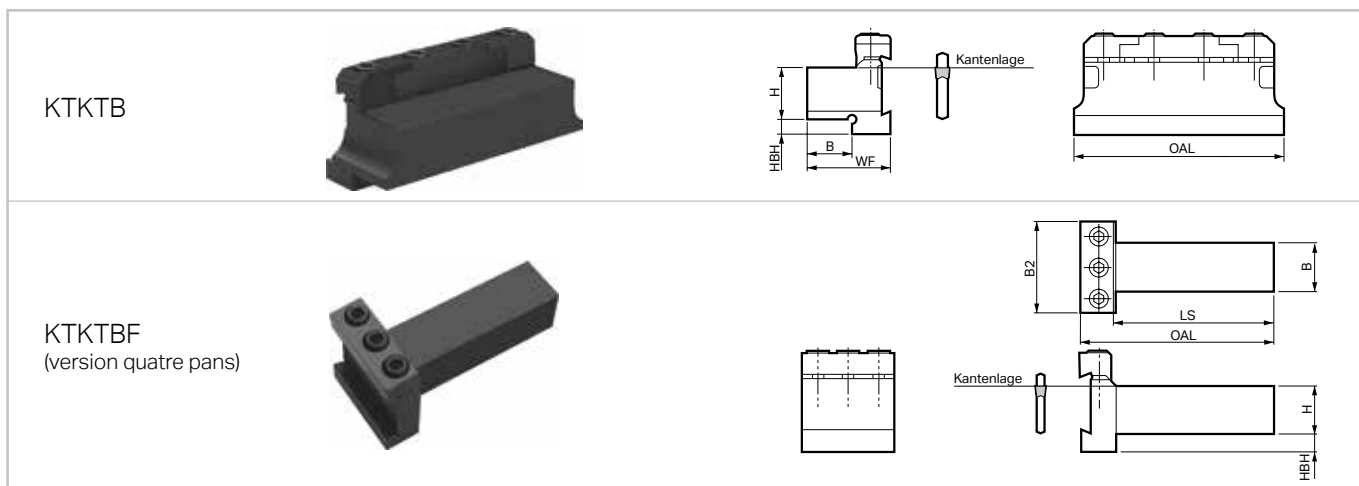


Désignation	N° d'art.	Dimensions (mm)								Ensemble de fixation	Vis	Pièces détachées					Lame utilisable	Net
		H	HTB	HBH	B	WF	M	MHD	OAL	Wechselschwert Ausführung								
KPKTB 20-26JCT	THP06807	20	33	12,4	19	39	4	23,5	86	BCS-2	HH6x16	LW-5	GR-020	HS3x4	HSG1/8X8,0	KPKB26-. JCT KTKB26-.	274.00	
KPKTB 20-32JCT	THP06808	20		16		40		25	100	BCS-3			GR-026					
KPKTB 25-32JCT	THP06809	25	41	11	23	44	5	30	110	BCS-4			GR-029	HS4x4		KPKB32-. JCT KTKB32-.	222.00	
KPKTB 32-32JCT	THP06810	32		5	29	50												277.00

Comprend un bouchon HSG1/8X8,0. Le bloc de la version KPKTB-JCT est aussi compatible avec des lames KTKB conventionnelles.

En cas d'utilisation du refroidissement interne, il peut sembler y avoir une faible fuite de liquide de refroidissement; cela ne devrait toutefois pas avoir d'influence sur les performances d'usinage. (Si le joint torique est endommagé, le commander séparément.)

KTKTB/KTKTBF sans perçage pour liquide de refroidissement



Désignation	N° d'art.	Dimensions (mm)							Pièces détachées				Lame utilisable	Net
		H	HBH	B	WF	B2	OAL	LS	Ensemble de fixation		Vis	Clé		
									Version	Version				
KTKTB 16-26	THP00510	16	13	15,5	31,5	31,5	86	-					KPKB26- KPKB26-JCT	162.00
KTKTB 20-26	THP00560	20	9	19	36	36			BCS-2	-	HH6x30	LW-5	KPKB26-JCT	180.00
KTKTB 20-32	THP00570	20	13	19	38	38	100		BCS-3	-	HH6x30	LW-5	KPKB32- KPKB32-JCT	180.00
KTKTB 25-32	THP00600	25	8	23	42	42	110	-	BCS-3				KPKB32-JCT	183.00
KTKTB 32-32	THP00650	32	5	29	48	48			BCS-4				KPKB32-JCT	198.00
KTKTBF 25-32	THP00700	25	9,5	25	48	48	102	84,5	-	BCS-5	HH6x30	LW-5	KPKB32- KPKB32-JCT	119.00
KTKTBF 32-32	THP00750	32	2,5	32			117	99,5					KPKB32-JCT	119.00

Peut être utilisé avec le refroidissement interne lorsque des conduites tuyaux d'alimentation en liquide de refroidissement (**CCN-5**) sont utilisées.

KGD-Série

Bon contrôle du copeau.

Technologie de revêtement MEGACOAT pour une durée de vie prolongée et un usinage à haute efficacité

Solution supérieure de rainurage et de tronçonnage

- Technologie de moulage de haute précision, tolérance en largeur $\pm 0.03\text{mm}$ (Type de largeur de bord 2, 3, 4 mm)
- Usinage fiable et stable grâce à un système de serrage supérieur.
- Des porte-outils de type monobloc et des porte-outils de type séparé sont disponibles.



Type séparé

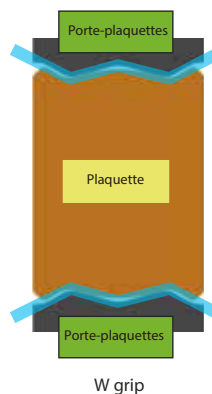


Type monobloc



Amélioration de la tension

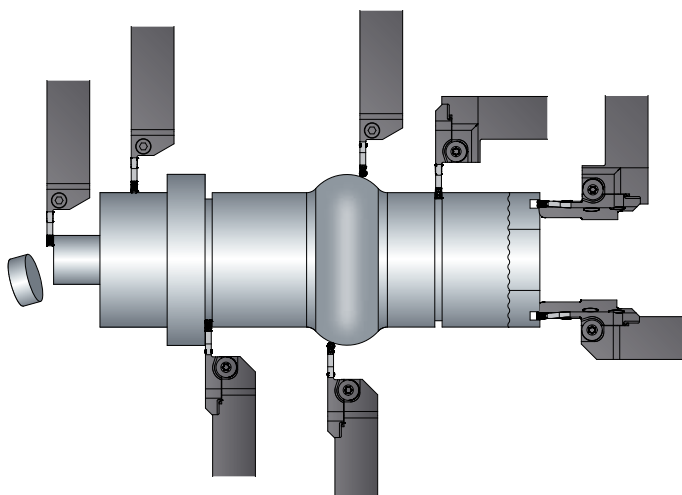
La nouvelle "poignée en W" est appliquée pour un serrage plus rigide et un l'usinage. Rigidité, fiabilité et force de serrage élevées.



W grip

Porte-outil

- Porte-outil de type monobloc avec une large gamme de produits (pour différentes largeurs de rainures et profondeur).
- Porte-outil de type séparé : Applicable à divers types de rainurage et de tronçonnage, tels que le rainurage externe et frontal par changement de lame.

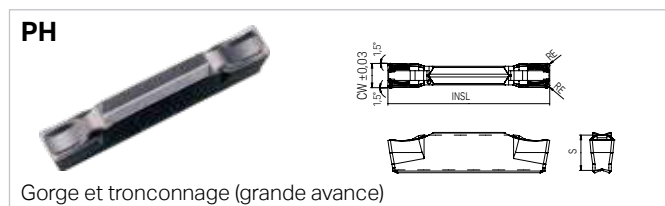
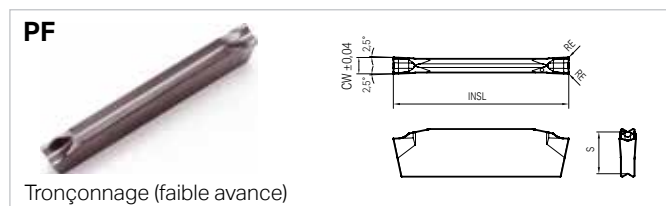


KGD-Série

Plaquettes



Désignation		N° d'art.	Matériaux	Largeur d'arête (mm)		RE	INSL	S	Net	à partir de	à partir de	à partir de	à partir de
				CW	Tolérancz					50 pièces -5%	100 pièces -10%	200 pièces -12%	500 pièces -15%
P	GDM 1316N-003 PF PR1535	TKE10411	Acier	1,3	0,04	0,03	16	3,7	12.40	11.80	11.20	11.00	10.60
	GDM 1316N-015 PF PR1535	TKE10415				0,15			12.40	11.80	11.20	11.00	10.60
	GDM 2020N-020 PH PR1535	TKE10673		2	0,03	0,20	20	4,3	12.40	11.80	11.20	11.00	10.60
	GDM 3020N-030 PH PR1535	TKE10679		3		0,30			12.80	12.20	11.60	11.30	10.90
	GDM 4020N-030 PH PR1535	TKE10685		4		13.00			12.40	11.70	11.50	11.10	
M	GDM 1316N-003 PF PR1535	TKE10411	Inoxydable	1,3	0,04	0,03	16	3,7	12.40	11.80	11.20	11.00	10.60
	GDM 1316N-015 PF PR1535	TKE10415				0,15			12.40	11.80	11.20	11.00	10.60
	GDM 2020N-020 PH PR1535	TKE10673		2	0,03	0,20	20	4,3	12.40	11.80	11.20	11.00	10.60
	GDM 3020N-030 PH PR1535	TKE10679		3		0,30			12.80	12.20	11.60	11.30	10.90
	GDM 4020N-030 PH PR1535	TKE10685		4		13.00			12.40	11.70	11.50	11.10	
N	GDM 1316N-003 PF PR1535	TKE10411	Aluminium	1,3	0,04	0,03	16	3,7	12.40	11.80	11.20	11.00	10.60
	GDM 1316N-015 PF PR1535	TKE10415				0,15			12.40	11.80	11.20	11.00	10.60
	GDM 2020N-020 PH PR1535	TKE10673		2	0,03	0,20	20	4,3	12.40	11.80	11.20	11.00	10.60
	GDM 3020N-030 PH PR1535	TKE10679		3		0,30			12.80	12.20	11.60	11.30	10.90
	GDM 4020N-030 PH PR1535	TKE10685		4		13.00			12.40	11.70	11.50	11.10	



Conditions de coupe recommandées

Brise-copeaux PF

Pièce	Vitesse de coupe Vc (m/min)	Avance f (mm/U)		Remarques
		PF (rε = 0,03)	PF (rε = 0,15)	
	MEGACOAT NANO	Largeur d'arête CW (mm)		
	PR1535	1,3	1,3	
Acier au carbone	70 – 150	0,01 – 0,04	0,01 – 0,05	Arrosage
Acier allié	70 – 150			
Acier inoxydable	60 – 120	0,01 – 0,03	0,01 – 0,04	
Alliage aluminium	120 – 250	0,02 – 0,05	0,02 – 0,07	
Laiton	100 – 180	0,02 – 0,04	0,02 – 0,06	

Brise-copeaux PH

Pièce	Vitesse de coupeVc (m/min)	Avance f (mm/U)		Remarques
		PH		
		Largeur d'arête CW (mm)		
		2	3-4	
Acier au carbone	80 – 200	0.10 – 0.25	0.15 – 0.28	Arrosage
Acier allié	70 – 180			
Acier inoxydable	60 – 150	0.05 – 0.12	0.08 – 0.15	
Alliage aluminium	150 – 300	0.15 – 0.30	0.15 – 0.30	
Laiton	120 – 200	0.12– 0.25	0.12 – 0.25	

Porte-plaquettes (Modèle monobloc)

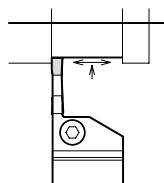
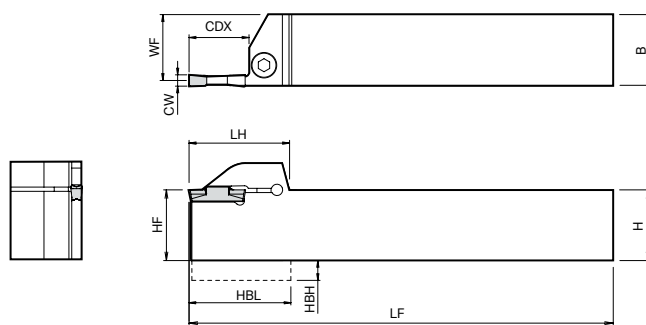


Abb. Vue du côté droit



Largeur (mm)	Profondeur de gorge max. (mm)	Désignation	N° d'art.	Dimensions (mm)									W (mm)		Pièces détachées		Net		
				H	HF	HBH	B	LF	LH	HL	WF	CDX	Min.	Max.					
2	6	KGDR 1616H-2T06	THT03788	16	16	4.0	16	100	27.7	28.0	15.2				HH5X16	LW-4	103.00		
		KGDL 1616H-2T06	THT03789											103.00					
		KGDR 2020K-2T06	THT03826	20	20		20	125	28.0		19.2	6		115.00					
		KGDL 2020K-2T06	THT03827											115.00					
		KGDR 2525M-2T06	THT03859	25	25	-	25	150	28.0		24.2			132.00					
		KGDL 2525M-2T06	THT03860											132.00					
	10	KGDR 1616H-2T10	THT03790	16	16	4.0	16	100	30.2	30.5	15.2				HH5X16		103.00		
		KGDL 1616H-2T10	THT03791											103.00					
		KGDR 2020K-2T10	THT03828	20	20		20	125		19.2	10			115.00					
		KGDL 2020K-2T10	THT03829						30.5	-				115.00					
		KGDR 2525M-2T10	THT03861	25	25	-	25	150		24.2				132.00					
		KGDL 2525M-2T10	THT03862											132.00					
	17	KGDR 1616H-2T17	THT03792	16	16	4.0	16	100	31.2	31.5	15.2				HH5X16		103.00		
		KGDL 1616H-2T17	THT03793											103.00					
		KGDR 2012K-2T17	THT03813				12			11.2				115.00					
		KGDL 2012K-2T17	THT03814					125						115.00					
		KGDR 2020K-2T17	THT03830	20	20					19.2	17			115.00					
		KGDL 2020K-2T17	THT03831			-	20		32.5	-				115.00					
2.4	17	KGDR 2525M-2T17	THT03863	25	25		25	150		24.2				HH5X25	LW-4	132.00			
		KGDL 2525M-2T17	THT03864													132.00			
		KGDR 2012K-2.4T17	THT03815				12			11.0						HH5X16	LW-4	115.00	
		KGDL 2012K-2.4T17	THT03816	20	20	-		125	32.5	-		17	2.4					3.0	115.00
		KGDR 2020K-2.4T17	THT03832				20			19.0								115.00	
		KGDL 2020K-2.4T17	THT03833															115.00	
	6	KGDR 1616H-3T06	THT03798	16	16	4.0	16	100	27.7	28.0	14.8					HH5X16		103.00	
		KGDL 1616H-3T06	THT03799											103.00					
		KGDR 2020K-3T06	THT03834	20	20		20	125		18.8	6			115.00					
		KGDL 2020K-3T06	THT03835						28.0	-				115.00					
		KGDR 2525M-3T06	THT03867	25	25	-	25	150		23.8				132.00					
		KGDL 2525M-3T06	THT03868											132.00					
	10	KGDR 1616H-3T10	THT03800	16	16	4.0	16	100	30.2	30.5	14.8					HH5X16		103.00	
		KGDL 1616H-3T10	THT03801											103.00					
		KGDR 2020K-3T10	THT03836	20	20		20	125		18.8	10			115.00					
		KGDL 2020K-3T10	THT03837						30.5	-				115.00					
		KGDR 2525M-3T10	THT03869	25	25		25	150		23.8				132.00					
		KGDL 2525M-3T10	THT03870											132.00					
3	20	KGDR 1616H-3T20	THT03802	16	16	4.0	16	100	34.2	34.5	14.8				HH5X16	103.00			
		KGDL 1616H-3T20	THT03803											103.00					
		KGDR 2012K-3T20	THT03819				12			10.8				115.00					
		KGDL 2012K-3T20	THT03820	20	20			125	34.5			20		115.00					
		KGDR 2020K-3T20	THT03838			-	20			18.8				115.00					
		KGDL 2020K-3T20	THT03839											115.00					
	6	KGDR 2525M-3T20	THT03871	25	25		25	150	35.5		23.8			HH5X25	132.00				
		KGDL 2525M-3T20	THT03872												132.00				

Remarque

- 1) Dimension T : profondeur maximale d'usinage. Si la dimension T est égale ou supérieure à 20 mm, la profondeur maximale de la gorge réalisée par la plaquette à 2 arêtes sera de 18 mm.
- 2) Le couple de serrage recommandé pour le boulon de serrage est 6,5 N m pour HH5X, 8,0 N m pour HH6X25.
- 3) Les porte-plaquettes ci-dessus peuvent également être utilisés pour des applications de tronçonnage.

Porte-plaquettes (pour tours automatiques)

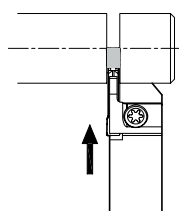
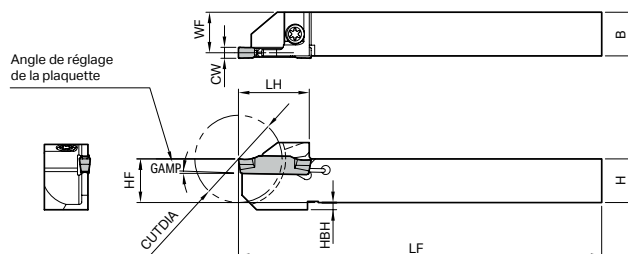
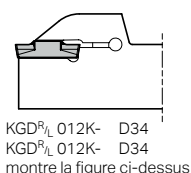


Abb. Vue du côté droit



#1

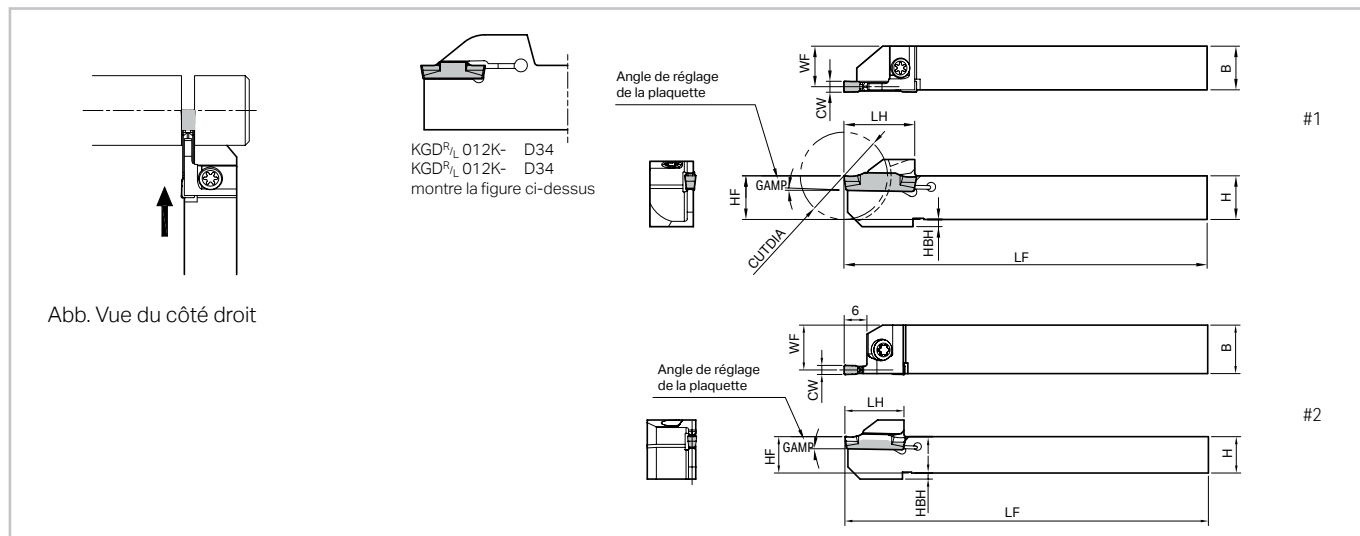
Désignation	N° d'art.	Dia. tronçon. (mm)	Dimensions (mm)							Angle	Largeur plaquette W (mm)		Schéma	Pièces détachées		Net										
			CUTDIA	H	HF	HBH	B	LF	LH		WF	MIN.		MAX.												
KGDR 1010JX-1.3D16	THT05388	16	10	10	2	10	120	18	9,9	5°	1,3	1,3	#1	SB-40120TR	LTW-15S	102.00										
KGDL 1010JX-1.3D16	THT05389															102.00										
KGDR 1010JX-1.3	THT03720	20							9,5							102.00										
KGDL 1010JX-1.3	THT03721															102.00										
KGDR 1212F-1.3D16	THT05392	16	12	12	12	120	19,5	11,9	5°	1,3	1,3	#1	SB-40120TR	LTW-15S		99.00										
KGDL 1212F-1.3D16	THT05393																								99.00	
KGDR 1212JX-1.3D16	THT05390																								102.00	
KGDL 1212JX-1.3D16	THT05391																								102.00	
KGDR 1212F-1.3	THT03730	24	12	12	12	85	19,5	11,5	1°	2,0	3,0	#1	SB-40120TR	LTW-15S		99.00										
KGDL 1212F-1.3	THT03731																								99.00	
KGDR 1212JX-1.3	THT03732																								102.00	
KGDL 1212JX-1.3	THT03733																								102.00	
KGDR 1010JX-2	THT03740	20	10	10	2	10	120	18	9,2	0°			#1	SB-40120TR	LTW-15S	102.00										
KGDL 1010JX-2	THT03741																									102.00
KGDR 1212F-2	THT03748	24	12	12		12	85	19,5	11,2													99.00				
KGDL 1212F-2	THT03749																									99.00
KGDR 1212JX-2	THT03750	32	16	16	16	120	24,5	15,2	11,2	0°			#1	HH5X16	LW-4	102.00										
KGDL 1212JX-2	THT03751																									102.00
KGDR 1616JX-2	THT03762																				106.00					
KGDL 1616JX-2	THT03763																				106.00					
KGDR 2012K-2D34	THT05358	34	20	20	12	125	32,5	19,2	0°				#1	HH5X16	LW-4	115.00										
KGDL 2012K-2D34	THT05359																									115.00
KGDR 2020K-2D34	THT05360																									115.00
KGDL 2020K-2D34	THT05361																									115.00

Suite voir page 10

Remarque

- 1) Une plaquette de 4,0 mm de large peut être installée sur KGDR/L1212JX-3, mais est déconseillée en raison de la rigidité du porte-plaquettes.
- 2) Le couple de serrage recommandé pour le boulon de serrage est 2,0 N m pour SB-40120TR, 2,5 N m pour SE-50125TR et 6,5 N m pour HH5X16.

Porte-plaquettes (pour tours automatiques)



Suite de page 9

Désignation	N° d'art.	Dia. tronçon. (mm)	Dimensions (mm)							Angle	Largeur plaquette W (mm)		Schéma	Pièces détachées		Net
			CUTDIA	H	HF	HBH	B	LF	LH		MIN.	MAX.		Boulon de serrage	Clé	
KGDR 1010JX-2.4	THT03742	20	10	10	2	10	120	18	9	1°	2,4	3,0	#1	SB-40120TR	LTW-15S	102.00
KGDL 1010JX-2.4	THT03743															102.00
KGDR 1212F-2.4	THT03752															99.00
KGDL 1212F-2.4	THT03753	24	12	12	2	12	120	19,5	11	1°	2,4	3,0	#1	SB-40120TR	LTW-15S	99.00
KGDR 1212JX-2.4	THT03754															102.00
KGDL 1212JX-2.4	THT03755															102.00
KGDR 1616JX-2.4	THT03764	32	16	16	2	16	120	24,5	15	0°	3,0	4,0	#1	SB-40120TR	LTW-15S	106.00
KGDL 1616JX-2.4	THT03765															106.00
KGDR 2012K-2.4D34	THT05362															115.00
KGDL 2012K-2.4D34	THT05363	34	20	20	2	12	125	32,5	11	0°	3,0	4,0	#1	HH5X16	LW-4	115.00
KGDR 2020K-2.4D34	THT05364															115.00
KGDL 2020K-2.4D34	THT05365															115.00
KGDR 1212JX-3	THT03756	24	12	12	2	12	120	19,5	10,8	1°	3,0	4,0	#1	SB-40120TR	LTW-15S	102.00
KGDL 1212JX-3	THT03757															102.00
KGDR 1616JX-3	THT03766															106.00
KGDL 1616JX-3	THT03766	32	16	16	2	16	120	19,5	14,8	0°	4,0	5,0	#2	SE-50125TR	LTW-20	103.00
KGDR 1216JX-3T06	THT05400															103.00
KGDL 1216JX-3T06	THT05401															103.00
KGDR 1216JX-4T06	THT05402	12	12	12	2	16	120	19,5	14,3	0°	4,0	5,0	#2	SE-50125TR	LTW-20	103.00
KGDL 1216JX-4T06	THT05403															103.00

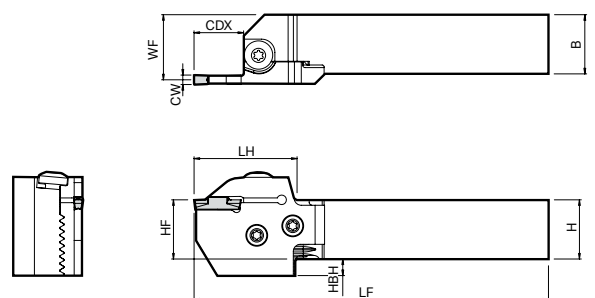
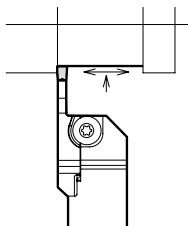
Remarque

- 1) Une plaquette de 4,0 mm de large peut être installée sur KGDR/L1212JX-3, mais est déconseillée en raison de la rigidité du porte-plaquettes.
- 2) Le couple de serrage recommandé pour le boulon de serrage est 2,0 N m pour SB-40120TR, 2,5 N m pour SE-50125TR et 6,5 N m pour HH5X16.

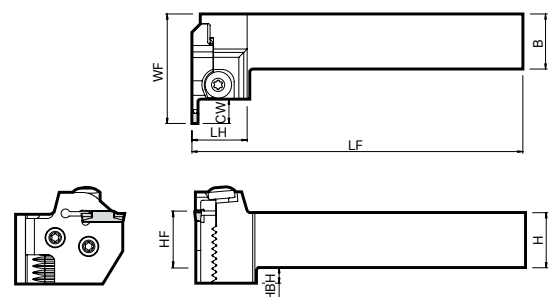
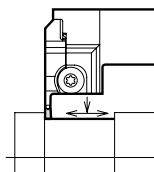
Plus de détails et divers autres types de porte-outils
vous trouverez dans notre brochure



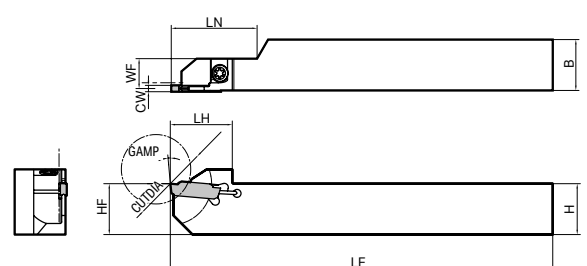
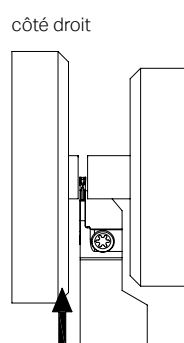
KGD-S
Système modulaire 0°



KGDS-S
Système modulaire 90°



KGDS
Tronçonnage de petits diamètres
pour contre broche



KGD-JCT

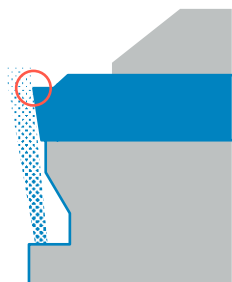
L'arrosage est dirigé depuis la surface de coupe et la face de dépouille de la plaquette. Meilleur contrôle des copeaux et durée de vie plus longue pour les gorges extérieures et le tronçonnage

Arrosage dans deux directions

- Arrosage dans deux directions vers la face de coupe et la dépouille de la plaquette
- Excellent contrôle des copeaux et longue durée de vie

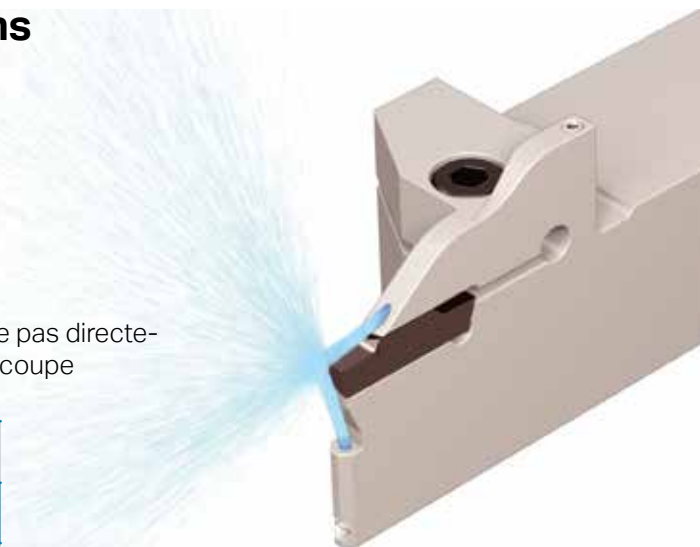
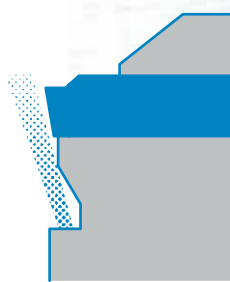
KGD-JCT

Assure un arrosage adéquat de l'arête de coupe



Concurrent

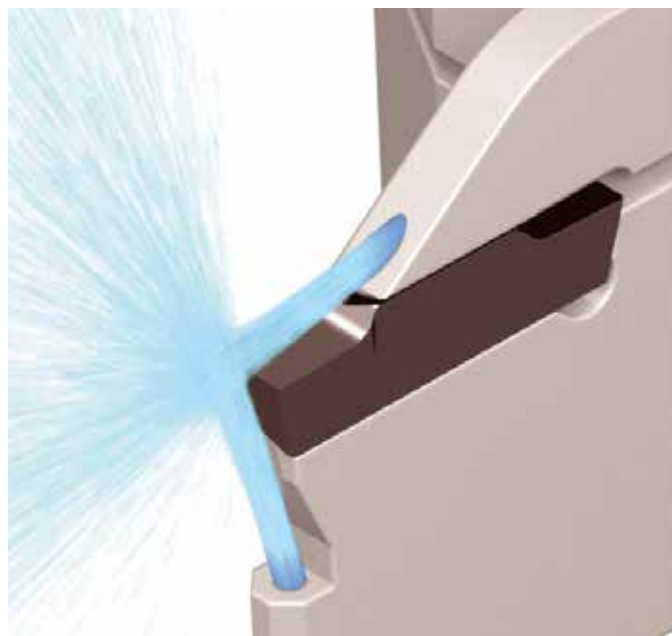
Arrosage ne s'écoule pas directement vers l'arête de coupe



Performance supérieure de contrôle des copeaux

Arrosage vers la face de coupe

La position et l'angle du trou d'arrosage améliorent le contrôle des copeaux



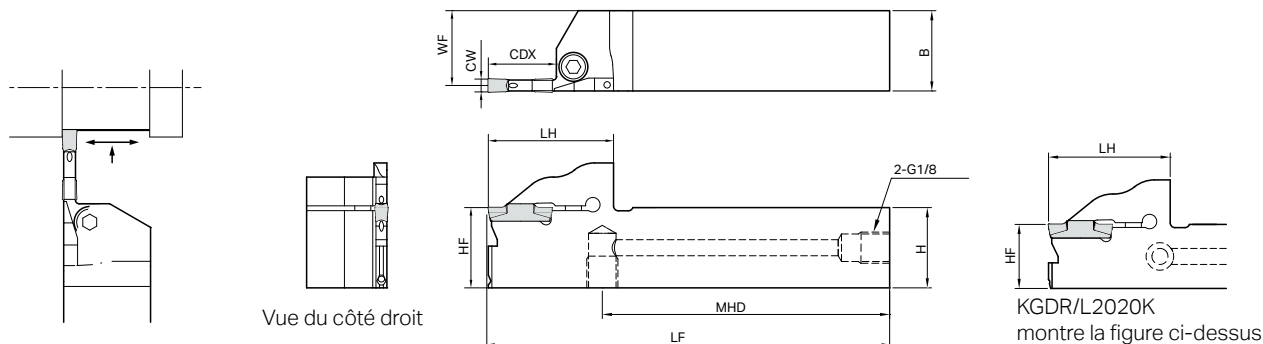
Comparaison du contrôle des copeaux

KGD-JCT a montré une meilleure performance de contrôle des copeaux, même avec des avances plus faibles [$f = 0,05 \text{ mm/U}$ ($1,5 \text{ MPa}$)]



Conditions de coupe : $V_c = 150 \text{ m/min}$, $f = 0,05 \text{ mm/tr}$, $d = 8 \text{ mm}$, arrosage, largeur d'arête 4 mm , pièce : 15CrMo4, gorge

Porte-plaquettes



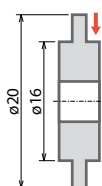
Pression applicable : ~ 15 MPa

Désignation	N° d'art.	Largeurs de gorge (mm)	Profondeur de gorge max. (mm)	Dimensions (mm)								Largeur d'arête CW (mm)		Pièces détachées			Net
				HF	H	B	LF	LH	WF	CDX	MHD	MIN	MAX	Vis	Clé	Bouchon	
KGDR 2020K-3T06JCT	THT05426	3	6	20	20	20	125	31,5	18,8	6	96,2	3,0	4,0	HH5X16	LW-4	HSG1/8X8,0	174.00
KGDL 2020K-3T06JCT	THT05427			25	25	25			23,8		96,5			HH5X25			174.00
KGDR 2525K-3T06JCT	THT05414			20	20	20			18,8	10	94,2			HH5X16			196.00
KGDL 2525K-3T06JCT	THT05415			25	25	25			23,8		94,5			HH5X25			196.00
KGDR 2020K-3T10JCT	THT05428		10	20	20	20		34,0	18,8	20	90,2			HH5X16			174.00
KGDL 2020K-3T10JCT	THT05429			25	25	25			23,8		89,5			HH5X25			174.00
KGDR 2525K-3T10JCT	THT05416			20	20	20			18,8		90,2			HH5X16			196.00
KGDL 2525K-3T10JCT	THT05417			25	25	25			23,8		89,5			HH5X25			196.00
KGDR 2020K-3T20JCT	THT05430		20	20	20	20		38,0	18,8	20	90,2			HH5X16			174.00
KGDL 2020K-3T20JCT	THT05431			25	25	25			23,8		89,5			HH5X25			174.00
KGDR 2525K-3T20JCT	THT05418			20	20	20			18,8		90,2			HH5X16			196.00
KGDL 2525K-3T20JCT	THT05419			25	25	25			23,8		89,5			HH5X25			196.00
KGDR 2020K-4T10JCT	THT05432	4	10	20	20	20	125	34,0	18,3	10	94,2	4,0	5,0	HH5X16	LW-4	HSG1/8X8,0	174.00
KGDL 2020K-4T10JCT	THT05433			25	25	25			23,3		94,5			HH5X25			174.00
KGDR 2525K-4T10JCT	THT05420			20	20	20			18,3	20	90,2			HH5X16			196.00
KGDL 2525K-4T10JCT	THT05421			25	25	25			23,3		89,5			HH5X25			196.00
KGDR 2020K-4T20JCT	THT05434		20	20	20	20		38,0	18,3	20	90,2			HH5X16			174.00
KGDL 2020K-4T20JCT	THT05435			25	25	25			23,3		89,5			HH5X25			174.00
KGDR 2525K-4T20JCT	THT05422			20	20	20			18,3		90,2			HH5X16			196.00
KGDL 2525K-4T20JCT	THT05423			25	25	25			23,3		89,5			HH5X25			196.00
KGDR 2525K-4T25JCT	THT05424		25	25	25	25		44,0	23,3	25	84,5			HH5X25			196.00
KGDL 2525K-4T25JCT	THT05425			25	25	25			23,3		84,5			HH5X25			196.00

Exemples d'utilisation

Anneau – équivalent 15CrMo4

Vc = 160 m/min
n = 3.200 min⁻¹
ap = ~2,5 mm
f = 0,07 mm/U
Sous arrosage (wasserlöslich),
pression normale
KGDR2020K-3T10JCT
GDM3020M-025PM PR1225



KGD-JCT

Arrosage interne

9000 pièces/arête

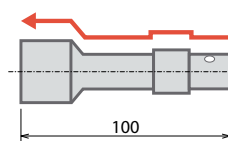
Concurrent
Arrosage extérieur

6000 pièces/arête

x1,5
Durée de vie

Valve – Équivalent en acier standard

Vc = 160 m/min
ap = 14 mm
f = 0,12-0,15 mm/U
Sous arrosage (wasserlöslich),
pression normale
KGDR2525K-3T20JCT
GDM3020M-040GM PR1535



KGD-JCT

Arrosage interne

1000 pièces/arête

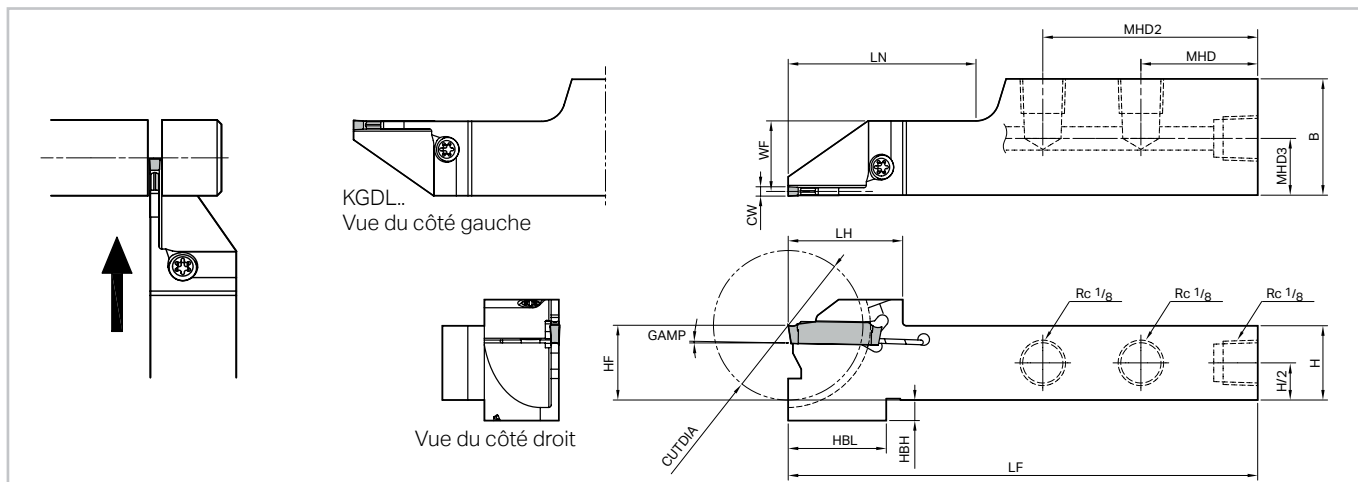
Concurrent
Arrosage extérieur

1000 pièces/arête

Contrôle
copeau
Correct

État de
surface
Correct

Porte-plaquettes pour le décolletage



Pression applicable : ~ 15 MPa

Désignation	N° d'art.	Dia. de coupe (mm)	Dimensions (mm)											Angle	Largeur d'arête CW (mm)		Pièces détachées			Net
			CUTDIA	H=HF	HBH	B	LF	LH	HBL	LN	WF	MHD	MHD2		MHD3	MIN	MAX	Vis	Clé	
																				
KGDR 1220H-2JCT	THT05492	24	12	8.5	20	100	19.5	21	44	11.2	35	-	8.4	1°	2.0	3.0				212.00
KGDL 1220H-2JCT	THT05498																			7.7
KGDR 1625H-2JCT	THT05493	32	16	4.5	25	100	24.5	21	40	15.2	25	46	12.2	1°	2.4	3.0				248.00
KGDL 1625H-2JCT	THT05499																			7.7
KGDR 1220H-2.4JCT	THT05494	24	12	8.5	20	100	19.5	21	44	11	35	-	8.4	1°	2.4	3.0				212.00
KGDL 1220H-2.4JCT	THT05500																			7.7
KGDR 1625H-2.4JCT	THT05495	32	16	4.5	25	100	24.5	21	40	15	25	46	12.2	1°	3.0	4.0				248.00
KGDL 1625H-2.4JCT	THT05501																			7.7
KGDR 1220H-3JCT	THT05496	24	12	8.5	20	100	19.5	21	44	10.8	35	-	8.6	1°	3.0	4.0				212.00
KGDL 1220H-3JCT	THT05502																			7.7
KGDR 1625H-3JCT	THT05497	32	16	4.5	25	100	24.5	21	40	14.8	25	46	12.2	1°	3.0	4.0				248.00
KGDL 1625H-3JCT	THT05503																			7.7

Vous trouverez de plus amples informations et des descriptions détaillées des produits dans nos brochures.

JCT-Série

JCT-Série pour le décolletage





YouTube



www.vb-tools.com



S'abonner

à notre chaîne YouTube

et ne manquez jamais les nouvelles **technologies de produits**,
des **tutoriels éducatifs sur la boutique en ligne** ainsi que de notre
Vidéos des **séries de discussions TECH**.



LinkedIn



+ Suivez

notre chaîne LinkedIn

et nous vous enrichirons de **tendances actuelles**, de
réécits d'expériences exclusives et de nombreux autres
conseils précieux.

**S'inscrire à
la Newsletter**



Newsletter

et profitez-en immédiatement ! **Nouveaux produits** et **nouvelles
des promotions et des réductions** directement par e-mail.



Vous avez l'application, nous avons les plaquettes!



Plaquettes de tournage de Kyocera

Nous proposons des plaquettes de tournage de haute performance à des prix attractifs, grâce aux remises sur quantité et aux prix nets réduits en permanence.



Économisez sur les frais d'envoi

Nous vous proposons différentes options de livraison que vous pouvez sélectionner au niveau de la caisse afin de réduire vos frais de port. À partir d'une valeur de commande de 501.- CHF (hors TVA), nous livrons gratuitement.



Recommandations sur les produits

Vous le connaissez probablement dans d'autres boutiques en ligne - les suggestions „Les clients qui ont acheté, ont également acheté...“. Cette fonction vous aide à penser à tout lors de vos achats en ligne ou à découvrir quelque chose de nouveau.



Ordres d'appels

Vos commandes sur appel et les quantités encore disponibles peuvent maintenant aussi être trouvées dans le compte utilisateur dans l'historique des commandes.



Support à la pince de serrage correspondante et vice versa

Vous trouverez maintenant le mandrin à pince correspondant à chaque support et la suggestion de support correspondant à chaque mandrin à pince dans la catégorie des supports. Pour ce faire, il suffit de cliquer sur le bouton correspondant ou sur le bouton des collets correspondants au niveau de l'article. De cette façon, vous pourrez facilement configurer votre outil complet à l'avenir.



Passer des commandes sous forme de fichier CSV

Importez les articles et les quantités hors ligne dans un fichier CSV et téléchargez-les dans votre panier. En quelques clics, vous avez terminé votre commande.



Données de coupe pour chaque outil

Sélectionnez votre matériau à usiner et trouvez directement les données de coupe appropriées ou l'outil qui convient le mieux à votre application..

Technologie d'application intégrale

L'outil approprié - sur le meilleur chemin - parfaitement serré

Contactez-nous pour obtenir des conseils complets sur votre projet d'usinage. Nous serons heureux de vous aider dans la mise en œuvre des nouvelles technologies..

Mail: anwendungstechnik@vb-tools.com

Tél.: +41 44 802 15 25

